



中文主目录

投资回报率最佳的设备



since 1972



UNIFLEX 软管扣压机，具有质量可靠的
C.2/IPC 控制系统
是为质量、成本效益以及人体工程学
制定的标准系统

UNIFLEX: 已经走过了 50 年 在通往未来的道路上

软管加工的创新和可持续性

UNIFLEX-Hydraulik GmbH 于 1972 年在美因河畔法兰克福成立。由于开创性的创新和卓越的产品质量，蓬勃发展的公司迅速发展成为全球领先的软管组件生产的设备供应商之一。

经过 50 年的发展，UNIFLEX 已成为软管组件生产设备的卓越供应商。设备包括：软管扣压机，软管切割机、刺孔装置、刮削（剥皮）机、打字设备、软管测试系统、软件和清洁设备，它们既具有创新性，又可靠、持久。过去和现在都是与分布在世界各地领先的软管总成生产商和用户密切合作开发的。

以技术和服务的为重点，满足客户需求

UNIFLEX-Hydraulik GmbH 50 年来一直致力于开发创新、生产和销售用于液压软管总成生产和加工的设备。公司在美洲和亚洲设有分公司和子公司，是全球市场的供应商。超过 85% 的 UNIFLEX 产品出口到世界各地，包括 Caterpillar、Parker 和 Gates 等市场领导者。



设在德国Karben的总公司致力于服务和产品开发

机器制造厂

精心呵护 品质卓越

在UNIFLEX，没有生产线，也没有量产。

软管扣压机和其他所有设备是按照经典的制造工艺手工生产，而且大多只接受订购。

因此，每一台扣压机都是由训练有素的技术人员精心组装而成的独一无二的“德国制造”产品。

这就是为什么定制产品和定制扣压工具总是可行的。

UNIFLEX-Hydraulik GmbH 位于法兰克福附近的卡尔本



与时俱进与创新

凭借 50 年前创新的滑动轴承板技术发展所带来的领先优势，UNIFLEX 坚持不懈地致力于以实践为基础的可持续和符合人机控制的软管生产和维修机器发展和创新。



数字化

人机互联

每个人都在谈论数字化转型，而 UNIFLEX 行动已经很久了。为了能够为所有 Uniflex 客户提供创新的计算机控制设备，在 Control.2 系统之后，公司开发了 Uniflex 无线管理系统 (UWMS)。从它推出的那天起就证明了它的价值。

这款创新的软件可用于将产品数据保存在服务器上并不断更新和补充。通过互联网，用户可以将应用程序上传到他们的智能手机或平板电脑，然后通过蓝牙将需要产品的订单直接发送到软管扣压机。



优点

- 确保客户当前的扣压数据是最新的。
- 所有已保存的扣压机数据可以随时取回（例如，扣压操作的数 量，扣压内容的详细信息，加上扣压过程中记录的数据）。
- 输入序列号使用户能够稳定地编译跟踪系统和重复订单系统。
- 数据分析和报告，可以轻松编译。例如市场评估。

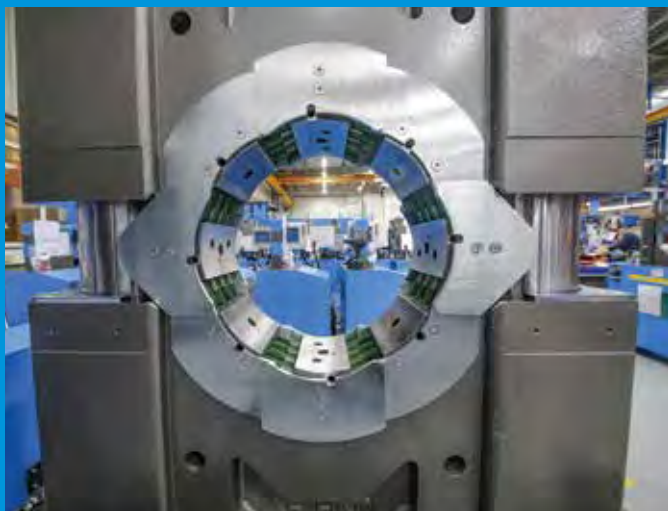
区别：

独特的滑动轴承技术

与使用润滑油脂的扣压机相比，UNIFLEX 扣压机的功能几乎没有摩擦损失。

这将维护保养工作减少到最低限度，因为“无润滑扣压”更清洁且劳动密集程度较低。此外，UNIFLEX 机器以最佳工作效果、最佳的投资回报和最大的人体工程学而闻名。

种类齐全的附件使不同设备的操作更加简单。



目录

Page 05-30
维修型扣压机



Page 31-58
生产型扣压机



Page 59-78
切割机



Page 79-92
打标机、折弯机、
接头芯插入器，针刺，
剥皮机



Page 93-104
测试台和
清洗机



Page 105-112
专用设备



Page 113-115
培训 – UX Inside



我们拥有“半个世纪的经验” 希望成为所有客户的合作伙伴。

这一理念驱使我们满足客户对质量和服务的最高期望，不断改进我们的内部流程，并以更高的透明度设计这些流程，以满足所有人的需求。我们的动力是创造解决方案的意愿。因此，我们作为一个谨慎的合作伙伴，倾听和合作，以确保我们的质量和服务是无与伦比的。

因此，UNIFLEX 的员工特别有动力，因为他们雄心勃勃，想要让客户满意。



“只有当客
户满意时我
们才满意”

Patrick Sticker
Managing Director / President

维修型扣压机

紧凑、通用和强大



目录



Page 08-09
SL 3



Page 10-11
SH 2 (S2)



Page 12-13
HM 200



Page 14-15
**SC 3 | SC 4
(S 3 | S 4)**



Page 16-17
**SH 4
(S 3L Ecoline)**



Page 18-19
SH 7 (S 7)



Page 20-21
**SC 6 | SC 6 S
(S 6 | S 6 S)**



Page 22-23
**SH 6
(S 6 L)**



Page 24-25
**SH 10 | SH 10 XL
(S 10 Ecoline | S 10 XL)**



Page 26-27
SC 12 i



Page 28
配件和选项



服务型扣压机



无油脂（免润滑）

- 扣压工具上的滑动轴承减少摩擦提高了 20%效率并使扣压工具不受 污染
- 无油脂可提高机器清洁度
- 延长机器的使用寿命
- 以极低的维护成本实现最高生产力
- 没有过早损坏扣压头的风险
- 最终产品无需清洗即可用于卫生应用
- 与我们竞争对手的同等扣压机相比，扣压更强或更难的接头的能力提高 20%
- 始终如一的准确扣压结果



普通型

- 可用于所有类型的软管和接头。



节能型

- 选择较少但质量相同的入门级型号。



人机控制

- 紧凑的设计适合任何车间/门店，是现场服务的理想选择。
- 大开口行程，无需卸下模具即可轻松扣压弯接头。



环保

- 节能耐用。

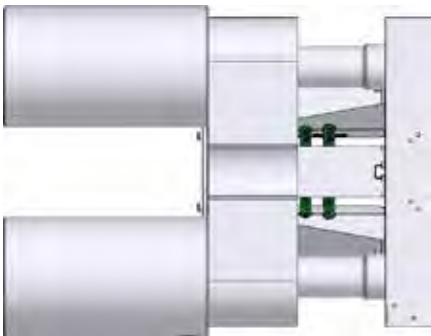
UNIFLEX 更改了一些产品的名称以便更好地理解。

【旧产品名称可以在新产品名称后面的括号中找到】

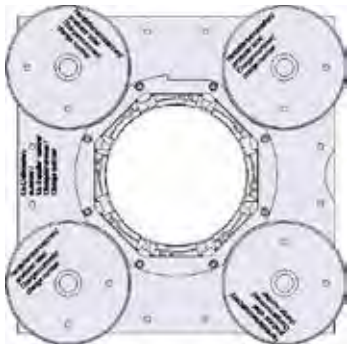
SC = 带油缸的扣压工具



正视图

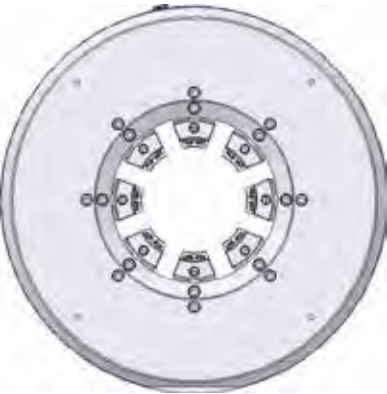


侧视图



后视图

SH = 空心活塞扣压工具



正视图



侧视图



后视图

	SC	SH
免润滑	★★★	★★★
低维护	★★★	★★
小型	★★	★★★
重量轻	★★	★★★
开口度	★★★	★★
耐污垢度	★★★	★
持续性	★★★	★★
价格	★★	★★★
适应性	车间（门店）	移动



用于低压软管组件的下一代扣压机。具有集成模组05和015的二合一解决方案，适用于DN03-16。

借助 SL 3-16 M，UNIFLEX 对现有扣压机进行了创新：在一个工具中集成了两个模具组。不再浪费时间更换模具。

只需更换手柄位置，您就可以压接其他尺寸。没有丢失模具的风险，不会脏手，没有“时间损失”。借助内置手柄，您可以轻松地将其携带到任何地方。

SL 3-32 M 和 SL 3-75 完善了该系列，最大开启行程可达 3"。



SL 3-16 M



SL 3-32 M



SL 3-75_A (PUU not included)



SL 3-16 M

SL 3-32 M

SL 3-75

技术参数	SL 3-16 M	SL 3-32 M	SL 3-75
扣压力 (kN/Ton)	30/3	200/20	500/50
开口行程 (mm/inch)	+31.7/+1.24	+36.7/+1.44	+55/+2.16
工业管	5/8"	1 1/4" **	3"
无模具开口 (mm/inch)	38.6 / 1.52	88 / 3.46	115 / 5.52
模具系列	150	263	239
主模具长度 (mm/inch)	10/0.39	68/2.68	75/2.95
长x宽x高 (mm)	340 x 143 x 780	216 x 165 x 348	420 x 520 x 550
重量	20 kg	28 kg	88 kg

** 主模具扣压
模具 150: 6.9 毫米和 14.9 毫米。

模具系列		模具系列	
			
263		239	
Ø mm	mm	Ø mm	mm
6.8	40	6.8	50
9	75	9	50
12	75	10	50
14	75	12	50
17	75	14	60
20	75	16	60
24	75	17	60
28	75	19	60
32	75	20	60
36	75	22	60
40	75	24	60
44	75	26	75
47	75	28	75
		30	75
		31	75
		32	75
		34	75
		36	75
		38	75
		39	75
		40	75
		44	75
		47	75
		50	75
		54	75
		57	75
		62	75

备注



2 套集成模具，无需更换模具！
(仅适用于SL3-16M)



车间（门店）和流动服务团队在没有电力和大型固定式扣压机的情况下不能工作吗？ UNIFLEX肯定的回答是“不”。 我们的紧凑型多用途车间（门店）用扣压机证明了传奇的滑动轴承技术的优势也可用于重量轻、价格低廉的设备，几乎适用于任何车间和门店。

SH 2 系列型号在 29 kg 的重量下提供 1" 4 SP 的最佳力重比，最大打开行程可达 22 mm (0.87")，最大扣压范围可达 63 mm (2.48")。



SH 2 MH 2



SH 2 P



SH 2 A



SH 2 M H2

SH 2 M Ecoline

SH 2 P

SH 2 A

SH 2 LA

技术参数	SH 2 M H2	SH 2 M Ecoline	SH 2 P	SH 2 A	SH 2 LA	模具系列																												
扣压力 (kN/Ton)	900/90	900/90	770/77	900/90	450/45	263 <table><tr><th>Ø mm</th><th>mm</th></tr><tr><td>6.8</td><td>40</td></tr><tr><td>9</td><td>75</td></tr><tr><td>12</td><td>75</td></tr><tr><td>14</td><td>75</td></tr><tr><td>17</td><td>75</td></tr><tr><td>20</td><td>75</td></tr><tr><td>24</td><td>75</td></tr><tr><td>28</td><td>75</td></tr><tr><td>32</td><td>75</td></tr><tr><td>36</td><td>75</td></tr><tr><td>40</td><td>75</td></tr><tr><td>44</td><td>75</td></tr><tr><td>47</td><td>75</td></tr></table>	Ø mm	mm	6.8	40	9	75	12	75	14	75	17	75	20	75	24	75	28	75	32	75	36	75	40	75	44	75	47	75
Ø mm	mm																																	
6.8	40																																	
9	75																																	
12	75																																	
14	75																																	
17	75																																	
20	75																																	
24	75																																	
28	75																																	
32	75																																	
36	75																																	
40	75																																	
44	75																																	
47	75																																	
免润滑：摩擦力减少 20%	✓	✓	✓	✓	✓																													
SAE R 12/4SP* 一体式	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	¾"																													
SAE R 15/4SH* 分体式体式	1"	1"	1"	1"	⅝"																													
工业管	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"																													
90° 弯	1"	1"	1"	1"	1"																													
最大扣压范围** (mm/inch)	63 / 2.48	63 / 2.48	63 / 2.48	63 / 2.48	63 / 2.48																													
开口 (mm/inch)	+22 / +19.06	+22 / +19.06	+22 / +19.06	+22 / +19.06	+22 / +19.06																													
无模具开口 (mm/inch)	77 / 3.03	77 / 3.03	77 / 3.03	77 / 3.03	77 / 3.03																													
主模具长度 (mm/inch)	75 / 2.95	75 / 2.95	75 / 2.95	75 / 2.95	75 / 2.95																													
模具系列	263	263	263	263	263	 SH = 空心活塞扣压工具																												
速度 (mm/sec)																																		
关闭	-	-	0.9	5.8	2.4																													
扣压	-	-	0.9	0.6	0.2																													
驱动	手动	手动	气动 ***	1 VAC	1 VAC																													
液压油	0.75 l	0.75 l	2 l	1.5 l	1.5 l																													
长x宽x高 (mm)	500 x 420 x 440	216 x 165 x 348	380 x 400 x 310	450 x 450 x 350	450 x 450 x 450																													
重量	32 kg	29 kg	33 kg	41 kg	56 kg																													

SH = 空心活塞扣压工具

* 根据配件 ** 主模具扣压 *** 7 bar/98 psi.

配件包 第 28 页 / 附件和选件 第 56 页

备注



在 S2 M 型号上, 当达到扣压尺寸时会发出光信号。电动和气动缸体具有自动停止功能。



可提供伸缩手柄。



S 2 M、S2 M H 和 S2 M H Ecoline 的新标准带专用泵。(低压输送量是标准的三倍左右。) 3 2/3 cc 而不是 1 1/3 cc



PUM 0.8/3.2-700 bar. 移动高压动力装置: 真正的魔盒!



SH 2 DC



作为 1" 领域中无与伦比的经典之作，HM 200 凭借其狭窄、创新的结构、高度的用户友好性、多功能性和长使用寿命，为质量和成本效益树立了无与伦比的标准。其紧凑的结构符合人体工程学的工作。使用不同的模具组可以压制所有类型的配件，并且经过验证的无油脂滑动轴承技术降低了维护成本。Ecoline 型号是液压控制的，并有一个单独的油箱，以节省空间。



HM 200



HM 200 Ecoline



PUU (optional)



HM 200

HM 200 Ecoline

技术参数	HM 200	HM 200 Ecoline
扣压力 (kN/Ton)	1,300/130	1,300/130
免润滑：摩擦力减少 20%	✓	✓
控制	Control A	Control A
SAE R 12/4SP* 一体式	1½"	1½"
SAE R 15/4SH* 分体式体式	1"	1"
SAE R 12/4SP* 分体式体式	1¼"	1¼"
工业管	2"	2"
90° 弯	1½"	1½"
最大扣压范围 (mm/inch)	70 / 2.76	70 / 2.76
开口 (mm/inch)	+30 / +1.18	+30 / +1.18
无模具开口 (mm/inch)	100 / 3.94	100 / 3.94
主模具长度 (mm/inch)	75 / 2.95	75 / 2.95
模具系列	239	239
速度 (mm/sec)		
关闭	3.5	3.5
扣压	3.5	3.5
打开	5.9	5.9
噪音	69 dBA	69 dBA
驱动	3 kW 3 VAC	3 kW 3 VAC
液压油	40 l	40 l (DC 4 l)
长x宽x高 (mm)	800 x 530 x 630	420 x 535 x 520
动力单元：长x宽x高 (mm)	–	300 x 450 x 560
重量	140 kg	92 kg (不含动力装置), 130 kg (含模具包)
Options		
12 VDC/24 VDC	–	✓
单相	✓	2.2 kW
Control C.2/IPC	✓	–

模具系列

	239
Ø mm	mm
6.8	50
9	50
10	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
30	75
31	75
32	75
34	75
36	75
38	75
39	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57	75
62	75



SC = 带油缸的扣压工具

* 根据配件
配件包 第 28 页 / 附件和选项 第 56

备注



千分尺让您轻松设置扣压直径。



大开口行程允许通过 90° 接头无需拆卸扣压模具。



12 VDC/24 VDC 装置节省空间和重量。
应用场合，例如 用于安装维修服务卡车。
长 x 宽 x 高 (mm)
441 x 291 x 296; 21 公斤



包装中提供带有模具的模具架。



HM 200 也常适合移动用。



SC 3 和 SC 4 凭借其狭窄而创新的结构、高度的用户友好性和较长的使用寿命，为质量和成本效益树立了新标准。其紧凑的结构可实现符合人体工程学的工作。使用长主模具，您可以使用久经考验的无油脂滑动轴承技术，将 SC 3 的 90° 弯头接头压接至 1 ¼”，SC 4 压接至 1 ½”，从而降低维护成本并提高产品质量。

由于 4 缸技术使扣压掉落的垃圾远离油缸和模具。



SC 3 Ecoline



SC 4 Ecoline



SC 4 C.2



SC 3 Ecoline

SC 4 Ecoline

SC 4 C.2

技术参数	SC 3 Ecoline	SC 4 Ecoline	SC 4 C.2
扣压力 (kN/Ton)	1,200/120	1,800/180	1,800/180
免润滑: 摩擦力减少20%	✓	✓	✓
控制	Control A	Control A	Control C.2 + Touch
SAE R 12/4SP* 一体式	1½"	2"	2"
SAE R 15/4SH* 分体式体式	1"	1¼"	1¼"
SAE R 12/4SP* 分体式体式	1¼"	2"	2"
工业管	2"	2"	2"
90° 弯	1½"	1½"	1½"
最大扣压范围 (mm/inch)	70 / 2.76	70 / 2.76	70 / 2.76
开口 (mm/inch)	+35 / +1.38	+35 / +1.38	+35 / +1.38
无模具开口 (mm/inch)	105 / 4.13	105 / 4.13	105 / 4.13
主模具长度 (mm/inch)	100 / 3.94	100 / 3.94	100 / 3.94
模具系列	239-xx-Ø	239 - xx	239 - xx
速度 (mm/sec)			
关闭	4.0	2.7	2.7
扣压	4.0	2.7	2.7
打开	6.5	4.7	4.7
噪音	69 dBA	69 dBA	69 dBA
驱动	3 kW 3 VAC	3 kW 3 VAC	3 kW 3 VAC
液压油	35 l	35 l	35 l
长x宽x高 (mm)	592 x 545 x 672	592 x 545 x 672	720 x 600 x 672
重量	150 kg	160 kg	203 kg
选项			
12 VDC/24 VDC	✓	✓	-
单相	✓	✓	✓
IPC 控制	✓	-	✓

* 根据配件

配件包 第 28 页 / 附件和选件 第 56 页

模具系列



Ø mm	mm
6.8	65
9	65
10	65
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100



SC = 带油缸的扣压工具

备注



SC 3 和 SC 4 系列采用干净的滑动轴承技术



SC 3 和 SC 4 系列可用于扣压 90° 头加长弯接头。这是其他传统机器无法做到的



两个模具安装孔方式，可以在前侧和后侧压接。



12 VDC/24 VDC 装置节省空间和重量。
应用场合，例如 用于安装维修服务卡车。
长 x 宽 x 高 (mm)
441 x 291 x 296; 21 公斤



PB 239-MD-Ø 70 用于主模 SC 4 (Ø 70 mm) 的闭合销



由于其狭窄和创新的结构、高度的用户友好性和较长的使用寿命，SH 4 为质量和成本效益树立了新标准。扣压力大且重量仅为 110 kg，但其非常紧凑的设计即使在移动作业中也能实现符合人体工程学的操作。长主模具可扣压最大 1½" 4 SP 的胶管总成，久经考验的无油脂滑动轴承技术降低了维护成本并提高了生产质量。



SH 4 Mobileline



SH 4 Ecoline

SH 4 Mobileline

技术参数	SH 4 Ecoline	SH 4 Mobileline
扣压力 (kN/Ton)	1,800/180	1,800/180
免润滑：摩擦力减少20%	✓	✓
控制	Control A	Control A
SAE R 12/4SP* 一体式	2"	2"
SAE R 15/4SH* 分体式体式	1¼"	1¼"
SAE R 12/4SP* 分体式体式	2"	2"
工业管	2"	2"
90° 弯	1¼"	1¼"
最大扣压范围 (mm/inch)	70 / 2.76	70 / 2.76
开口 (mm/inch)	+27 / +1.06	+27 / +1.06
无模具开口 (mm/inch)	97 / 3.82	97 / 3.82
主模具长度 (mm/inch)	110 / 4.33	110 / 4.33
模具系列	239-xx-Ø	239-xx-Ø
速度 (mm/sec)		
关闭	2.0	0.7
扣压	2.0	0.7
打开	7.6	3.0
噪音	69 dBA	69 dBA
驱动	3 kW 3 VAC	1,8 kW 1 VAC
液压油	35 l	4 l
长x宽x高 (mm)	600 x 550 x 630	430 x 370 x 440
重量	150 kg	110 kg (无动力装置)
选项		
12 VDC/24 VDC	–	✓
单相	✓	✓
Control C.2/IPC	✓	–

模具系列



Ø mm	mm
6.8	65
9	65
10	65
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100



SH = 空芯活塞扣压工具

* 根据配件
配件包 第 28 页 / 附件和选件 第 56 页

备注



12 VDC/24 VDC 装置节省空间和重量。
应用场合，例如 用于安装维修服务卡车。
长 x 宽 x 高 (mm)
441 x 291 x 296; 21 公斤



PB 239-MD-Ø 70 用于主模 SH 4 (Ø 70 mm) 的闭合销



SH 4 也非常适合移动应用。



由于其狭窄、创新的结构、高水平的用户友好性和长使用寿命，SH 7 树立了质量和成本效益的标准。平衡的重量（2 英寸/77 公斤）和紧凑的工程设计使 SH 7 非常适合车间和现场服务以及快速使用的服务或备用扣压机。经过验证的无油脂滑动轴承技术和快速更换系统减少了维护 成本，延长使用寿命并提高准确性。



SH 7





SH 7

SH 7 S

NEW

技术参数	SH 7	SH 7 S
扣压力 (kN/Ton)	2,400/240	3,200/320
免润滑: 摩擦力减少 20%	✓	✓
控制	Control A	Control A
SAE R 15*/4SH 一体式	2"	2"
4SH* 分体式体式	2"	2"
SAE R 15* 分体式体式	1½"	1½"
工业管	2"	2"
90° 弯	1½"	1½"
最大扣压范围 (mm/inch)	82 / 3.23	82 / 3.23
开口 (mm/inch)	+24 / +0.94	+24 / +0.94
无模具开口 (mm/inch)	110 / 4.33	110 / 4.33
主模具长度 (mm/inch)	90 / 3.54	90 / 3.54
模具系列	239 - xx/265	239 - xx/265
速度 (mm/sec)		
关闭	手动	手动
扣压	0.42	0.42
打开	手动	手动
噪音	70 dBA	70 dBA
驱动	0.75 kW 3 VAC	0.75 kW 3 VAC
液压油	2.3 l	2.3 l
长x宽x高 (mm)	430 x 367 x 682	430 x 367 x 682
重量	77 kg	77 kg
选项		
12 VDC/24 VDC	✓	✓
单相	✓	✓
Control C.2/IPC	-	-

模具系列



Ø mm	mm
6.8	65
9	65
10	65
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

模具系列



Ø mm	mm
54	100
57	100
62	100
67	100
71	100
74	100



SH = 空心活塞扣压工具

* 根据配件

配件包 第 28 页 / 附件和选项 第 56 页

备注



千分尺可以让你轻松设置压接尺寸。



机器是手动预先定位的。



最轻的 2 英寸可移动服务扣压机。也可提供 12 VDC/24 VDC。



265.2 转盘



凭借其纤薄、创新的设计、高度的用户友好性、多功能性和长使用寿命，SC 6 系列及其 4 缸技术为质量和经济设定了标准。尽管开启行程很大，但其非常紧凑的设计仍可实现符合人体工程学的工作。长主模具使 SC 6 可以扣压最大 2" R 15 和 2" 4 SP 的短 90° 弯接头。经过验证的无油脂滑动轴承技术降低了维护成本，延长了使用寿命并提高了精度。由于 4 缸技术使扣压掉落的垃圾远离油缸和模具。



SC 6



SC 6 Ecoline C.2



SC 6 Ecoline



SC 6 Ecoline

SC 6

SC 6 S Ecoline

SC 6 S

技术参数	SC 6 Ecoline	SC 6	SC 6 S Ecoline	SC 6 S	模具系列		
扣压力 (kN/Ton)	2,000/200	2,000/200	2,800/280	2,800/280	 239-xx-Ø-yy 266		
免润滑：摩擦力减少 20%	✓	✓	✓	✓	Ø mm	mm	mm
控制	Control A	Control A	Control A	Control A	6.8	65	
SAE R 15*/4SH 一体式	2"	2"	2"	2"	9	65	
SAE R 15/4SH* 分体式体式	2"	2"	2"	2"	10	65	
SAE R 12/4SH* 分体式体式	1½"	1½"	2"	2"	12	65	
工业管	3"	3"	3"	3"	14	65	
90° 弯	2"	2"	2"	2"	16	65	
最大扣压范围 (mm/inch)	102 / 4.02	102 / 4.02	102 / 4.02	102 / 4.02	17	65	
开口 (mm/inch)	+45 / +1.77	+45 / +1.77	+45 / +1.77	+45 / +1.77	19	65	
无模具开口 (mm/inch)	147 / 5.78	147 / 5.78	147 / 5.78	147 / 5.78	20	65	
主模具长度 (mm/inch)	110 / 4.33	110 / 4.33	110 / 4.33	110 / 4.33	22	65	
模具系列	239 - xx/266 **	239 - xx/266 **	239 - xx/266 **	239 - xx/266 **	24	65	
速度 (mm/sec)					26	65	
关闭	4.9	9.7	3.0	6	28	80	
扣压	2.3	2.2	1.4	1.4	30	80	
打开	8.2	16	5.3	13.3	31	80	
噪音	69 dBA	67 dBA	69 dBA	67 dBA	32	80	
驱动	4 kW 3 VAC	4 kW 3 VAC	4 kW 3 VAC	4 kW 3 VAC	34	80	
液压油	50 l	70 l	50 l	70 l	36	80	
长x宽x高 (mm)	700 x 600 x 735	745 x 600 x 1360	700 x 600 x 735	745 x 600 x 1,360	38	80	
重量	275 kg	375 kg	315 kg	415 kg	39	80	
选项					40	80	
12 VDC/24 VDC	✓	—	✓	—	44	80	
单相	✓	✓	✓	✓	47	100	
Control C.2/IPC	✓	✓	✓	✓	50	100	
* 根据配件 ** 无需过渡模具					54	100	
配件包 第 28 页 / 附件和选项 第 56 页					57	100	
					62	100	110
					67		110
					71		110
					74		110
					78		110
					84		110
					86		110
					92		110
					94		110

备注



S 6 系列可用于扣压
90°加长 弯接头。
这对于其他常规机
器是不可能的。



SC = 带油缸的扣压工具



SH 6 凭借其窄而创新的结构、高水平的用户友好性和较长的使用寿命，为质量和成本效益树立了新标准。它们的大开口 +43 毫米（+1.69 英寸）和重量轻 172 公斤，可加工高达 2 英寸 4 SP 和 3 英寸回油管，使其成为移动应用的完美机器。使用长主模具和久经考验的无油脂滑动轴承技术可扣压最大 2" 的 90° 弯头管件，从而降低维护成本并提高产品质量。



SH 6 Ecoline



SH 6 Mobileline



SH 6 Ecoline

SH 6 Mobileline

SH 6 S Ecoline

SH 6 S Mobileline

技术参数	SH 6 Ecoline	SH 6 Mobileline	SH 6 S Ecoline	SH 6 S Mobileline
扣压力 (kN/Ton)	2,400/240	2,400/240	2,800/280	2,800/280
免润滑: 摩擦力减少 20%	✓	✓	✓	✓
控制	Control A	Control A	Control A	Control A
SAE R 15*/4SH 一体式	2"	2"	2"	2"
4 SH* 分体式体式	2"	2"	2"	2"
SAE R 15* 分体式体式	1½"	1½"	2"	2"
工业管	3"	3"	3"	3"
90° 弯	2"	2"	2"	2"
扣压 range (mm/inch)	102 / 4.02	102 / 4.02	102 / 4.02	102 / 4.02
开口 (mm/inch)	+43 / +1.69	+43 / +1.69	+43 / +1.69	+43 / +1.69
无模具开口 (mm/inch)	145 / 5.71	145 / 5.71	145 / 5.71	145 / 5.71
主模具长度 (mm/inch)	110 / 4.33	110 / 4.33	110 / 4.33	110 / 4.33
模具系列	239 - xx/266 **	239 - xx/266 **	239 - xx/266 **	239 - xx/266 **
速度 (mm/sec)				
关闭	30/1.8	10/0.5	30/1.8	10/0.5
扣压	1.8	0.5	1.8	0.5
打开	10.6/30	3/30	10.6/30	3/30
噪音	69 dBA	69 dBA	69 dBA	69 dBA
驱动	3 kW 3 VAC	1.8 kW 1 VAC	3 kW 3 VAC	1.8 kW 1 VAC
液压油	35 l	4 l	35 l	4 l
长x宽x高 (mm)	600 x 550 x 750	505 x 430 x 490	709 x 613 x 691	505 x 621 x 573
重量	196 kg	172 kg	206 kg	182 kg
选项				
12 VDC/24 VDC	-	✓	-	✓
单相	✓	✓	✓	✓
Control C.2/IPC	✓	-	✓	-

模具系列

 239-xx-Ø-yy 266		
Ø mm	mm	mm
6.8	65	
9	65	
10	65	
12	65	
14	65	
16	65	
17	65	
19	65	
20	65	
22	65	
24	65	
26	65	
28	80	
30	80	
31	80	
32	80	
34	80	
36	80	
38	80	
39	80	
40	80	
44	80	
47	100	
50	100	
54	100	
57	100	
62	100	110
67		110
71		110
74		110
78		110
84		110
86		110
92		110
94		110

* 根据配件 ** 无需过渡模具
配件包 第 28 页 / 附件和选项 第 56 页

备注



12 VDC/24 VDC 装置节省空间和重量
应用程序选项, 例如 用于安装服务卡车。



SH = 空心活塞扣压工具



SH 10 和 SH 10 XL 凭借其窄而创新的结构、高水平的用户友好性和较长的使用寿命，为质量和成本效益树立了新标准。它们的大开口，SH 10 + 45 mm (+ 1.77") 和 S 10 XL + 61 mm (+ 2.40")，适合带有大法兰的工业软管。

使用长主模具和久经考验的无油脂滑动轴承技术可扣压最大 2" 的 90° 弯头管件，从而降低维护成本并提高产品质量。



SH 10 XL



SH 10 Ecoline



SH 10 C.2



SH 10 Ecoline

SH 10

SH 10 XL Ecoline

SH 10 XL

技术参数	SH 10 Ecoline	SH 10	SH 10 XL Ecoline	SH 10 XL
扣压力 (kN / Ton)	2,800/280	2,800/280	2,800/280	2,800/280
免润滑：摩擦力减少 20%	✓	✓	✓	✓
控制	Control A	Control A	Control A	Control A
SAE R 15*/4SH 一体式	2"	2"	2"	2"
4 SH* 分体式体式	2"	2"	2"	2"
SAE R 15* 分体式体式	2"	2"	2"	2"
工业管	4"	4"	4"	4"
90° 弯	2"	2"	2"	2"
最大扣压范围 (mm/inch)	145 / 5.70	145 / 5.70	145 / 5.70	145 / 5.70
开口 (mm/inch)	+45 / +1.77	+45 / +1.77	+61 / +2.40	+61 / +2.40
无模具开口 (mm/inch)	190 / 7.48	190 / 7.48	200 / 7.87	200 / 7.87
主模具长度 (mm/inch)	126 / 4.96	126 / 4.96	126 / 4.96	126 / 4.96
模具系列	239 - xx/237 L **	239 - xx/237 L **	239-xx-Ø/237 L **	239-xx-Ø/237 L **
速度 (mm/sec)				
关闭	4.8	6.1	30/6.0	30/6.0
扣压	2.3	1.7	1.4	1.4
打开	7.9	10.3	30/17	30/17
噪音	70 dBA	67 dBA	67 dBA	70 dBA
驱动	4 kW 3 VAC	5.5 kW 3 VAC	4 kW 3 VAC	5.5 kW 3 VAC
液压油	70 l	70 l	70 l	70 l
长x宽x高 (mm)	700 x 600 x 845	690 x 600 x 1,400	700 x 600 x 845	690 x 600 x 1,400
重量	372 kg	390 kg	390 kg	430 kg
选项				
Control C.2/IPC	✓	✓	✓	✓
单相	✓	✓	✓	✓
12 VDC/24 VDC	✓	-	✓	-

* 根据配件 ** 无需过渡模具
配件包 第 28 页 / 附件和选件 第 56 页

模具系列



Ø mm	mm
6.8	65
9	65
10	65
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

模具系列



Ø mm	mm
54	118
57	118
62	118
67	118
71	118
74	118
78	118
84	118
86	118
90	118
96	118
103	118
106	126
111	126
116	126
121	126
126	126
131	126
135	126
137	126



SH = 空心活塞扣压工具

备注



SH 10 和 SH 10 XL 系列配有干净的滑动轴承技术。



SH 10 XL 提供高达 61 毫米的大开口行程。



ICC – 工业（软管）扣压计算器（带有 C.2 和 IPC 控制器）直接从软管和基于扣压的接头测量中自动计算扣压直径。包括官方认可、测试和批准的工业软管扣压计算器/接口，带有来自 Mario、PT、Campbell 和 Dixon 的接头和套筒数据。



新型 SC 12 i 具有 370 吨的扣压力，是最强大的车间（门店）用扣压机，适用于最大 3 英寸的 R15 工业软管和最大 1 英寸的超高压软管。SC 12 i 具有大开口和高达 139 mm (5.47") 的最大压接范围，还可以轻松压接 4" Camlock 工业接头和 90° 弯接头。

紧凑的设计可以从不同方向直接进入，这在压接短工件时尤为重要。SC 12 i 提供三个版本，包括千分尺、Control C.2 或 IPC。与所有 UNIFLEX 扣压机一样，SC 12 i 采用传奇的 UNIFLEX 滑动轴承技术，可实现最大的清洁度和一致的操作以及低维护要求。



SC 12 i C.2



SC 12 i C.2



SC 12 i C.2



SC 12 i A

SC 12 i C.2

技术参数	SC 12 i A NEW	SC 12 i C.2 NEW
扣压力 (kN/Ton)	3,700/370	3,700/370
免润滑：摩擦力减少 20%	✓	✓
控制	Control A	Control C.2
SAE R 15*/4SH 一体式	3"	3"
4 SH* 分体式体式	3"	3"
SAE R 15* 分体式体式	3"	3"
工业管	4"	4"
90° 弯	2"	2"
最大扣压范围 (mm/inch)	145 / 5.71	145 / 5.71
开口 (mm/inch)	+61 / +2.40	+61 / +2.40
无模具开口 (mm/inch)	206 / 8.11	206 / 8.11
主模具长度 (mm/inch)	126 / 4.96	126 / 4.96
模具系列	239 / 237L	239 / 237L
速度 (mm/sec)		
关闭	30/4.9	30/4.9
扣压	1.4	1.4
打开	30/8.6	30/8.6
噪音	< 70 dBA	< 70 dBA
驱动	5.5 kW 3 VAC	5.5 kW 3 VAC
液压油	85 L	85 L
长x宽x高 (mm)	690 x 750 x 1,470	690 x 750 x 1,470
重量	553 kg	555 kg
选项		
12 VDC/24 VDC	✓	—
单相	✓	—
Control C.2/IPC	✓	✓

模具系列

239-xx-ff-yy	mm
6.8	65
9	65
10	65
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

模具系列

237 L	mm
54	118
57	118
62	118
67	118
71	118
74	118
78	118
84	118
86	118
90	118
96	118
103	118
106	126
111	126
116	126
121	126
126	126
131	126
135	126
137	126



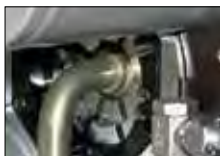
SC = 带油缸的扣压工具

* 根据配件 ** 无需过渡模具
配件包 第 28 页 / 附件和选件 第 56 页

备注



千分尺设置扣压尺寸
(Control A)



SC 12 系列可以扣压加长的 90° 弯接头。这是其他传统机器无法做到的。



ICC – 工业（软管）扣压计算器（带有 C.2 和 IPC 控制器）直接从软管和基于扣压的接头测量中自动计算扣压直径。包括官方认可、测试和批准的工业软管扣压计算器/接口，带有来自 Mario、PT、Campbell 和 Dixon 的接头和套筒数据。

模具包

	QDS 263 B		
SH 2 M Ecoline			模具包： Machine + PB Ø 14, 17, 20, 24 + QDS 26X B
SH 2 M H2, SH 2 P, SH 2 A, SH 2 LA			模具包： Machine + PB Ø 14, 17, 20, 24, 28, 32, 40 + QDS 26X B
	QDS 239 B	QDC 239.5	
HM 200, SC 3, SH 4			模具包： Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50 + QDS 239 B + QDC 239.5
SC 4			模具包： Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 47, 54, 62 + QDS 239 B + QDC 239.5
SH 7, SC 6, SH 6, SH 6 S			模具包： Machine + PB 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 + 265.239 L + QDS 239 B + QDC 239.5
SH 10 i, SH 10 i XL			模具包： Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 + 237.239.2L2 + QDS 239 B + QDC 239.5
SC 12 i			模具包： Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 + 237.239.2L2 + QDS 239 B + QDC 239.5

PUM 0.8/3.2-700 bar...

700 bar 移动式高压动力装置：真正的魔盒！

UNIFLEX 移动式液压动力单元因其高性能、坚固性和紧凑的尺寸而在全球范围内广受欢迎。凭借创新的高压动力装置，UNIFLEX 现在提供了一个实用的附件：标准的可充电枪式电动工具（最小 25 Nm 驱动扭矩）、用于 1" 软管 (4SH/R15)扣压的可以液压驱动的手动扣压机。



... 使用 SH 2 Ecoline 和充电枪式电动工具

公称压力	70 MPa (700 bar)
可调式泄压阀	手动可调高达 700 bar
驱动	所有市售的充电枪式电动工具（最小 25Nm）
温度范围	10°C to +35°C
肩带	✓
油箱容积	2.5 l
压力表测量连接	✓
输出	低压3.2 L/min高达 5 MPa (50 bar) 高压0.8 L/min 5 MPa (50 bar) 以上
长x宽x高 (mm)	245 x 170 x 220
重量	含油8.5 kg



每次扣压不到 0.0021 欧元*

每次扣压不到 0.0021 欧元



有目共睹：

1993 年以来，拥有超过 **1600** 万次扣压操作的众多客户机器之一。



✱ 这为您带来回报！

每2年更换一次滑动轴承、油、弹簧，可使机器使用寿命达到23年，扣压次数达16,000,000次。更换配件的成本约为 14,000欧元，加上机器的价格20,000欧元，因此总的成本是 34,00欧元。

每次扣压操作仅需 0.0021 欧元。

此外

由于采用滑动轴承技术，每周只需花 2分钟时间即可清除垃圾。润滑机器只需要大约7分钟。

大生产力！

低运营成本！

使用滑动轴承的机器在每周保养时几乎不会损失生产时间。

滑动轴承技术比润滑机器更环保

我们的滑动轴承技术通过减少机器运动部件之间的摩擦，将扣压力损失降低了 20%。这可减少高达 20% 的能源消耗。

无尘滑动轴承技术

- 由于没有油脂-污垢混合物渗入密封件和模具，工艺和重复精度稳定。
- 掉落的氧化皮不会沉淀在油脂中——因此不会造成模具磨损。
- 无油脂软管管线非常适合用于食品和制药行业。
- 更换模具时不会脏手。



20 年后仍在使用的机器

最佳投资回报

我们的技术提供最佳的投资回报！

不仅与润滑扣压机相比，也与其他行业投资比较。

例如，汽车行业。你多久做一次维护，一公里多少钱？在汽车行业，有人说 0.70 欧元/公里！

滑动轴承：

低成本，使机器得到更好的预防性维护。

免润滑：

只需简单更换轴承板，机器生产的状态几乎和新的一样。

什么时候应该更换滑动轴承

很难说应该多久更换一次滑动轴承，因为这取决于许多因素。

扣压操作的次数、施加的压力以及各个软管和配件材料碎片的类型和数量。

我们的建议：

- 生产： 每年 1 次
- 门店： 每 3 到 5 年



滑动轴承在约 900.000 次扣压操作之后的状态

如何延长滑动轴承的使用寿命？

您可以定期用真空吸尘器把垃圾吸走，而不是用压缩空气将垃圾吹走。

什么时候进行技术更新？

对于生产车间，我们建议每3年进行一次技术更新，对于维修车间，5 - 10年。

感谢您阅读我们的文章。

如果您对滑动轴承价格有任何疑问，请联系我们销售团队：sales@uniflex.de

有关全面检修的问题，我们的服务随时为您服务：service@uniflex.de

如需全面检修，请通过

WhatsApp: +49 152 03540155

将视频、序列号和图片发送给我们。

UNIFLEX-Hydraulik GmbH
Robert-Bosch-Strasse 50-52
61184 Karben / Germany



最佳投资回报



以不同的方式实现盈利、可持续性和环境保护：

考虑到费用，每个人都希望经济工作和省钱，这都是符合逻辑的。但是，每个人在考虑到省钱的同时不仅会考虑购买成本，还会考虑投资的运营成本和使用寿命。

UNIFLEX 成功的故事始于 50 年前滑动轴承技术的发明。现在，UNIFLEX 正在开启下一个 50 年的篇章。确实，滑动轴承技术使 UNIFLEX 机器比采用油润滑的同类扣压机贵一点，但 UNIFLEX 机器更具可持续性，因为它们的使用寿命更长，并且在考虑能源消耗和维护要求时具有成本优势；此外，它们确保更好的二氧化碳平衡。

由于机器运动部件之间的摩擦减少，滑动轴承技术可将扣压力损失减少多达 20%。这可将能耗降低多达 20%。另一个优点是用户、工件和机器在操作过程中的更清洁。

可持续性的回报

采用 UNIFLEX 滑动轴承技术的液压扣压机提供了首屈一指的投资回报。

- 每 2 年更换一次滑动轴承、油、弹簧，可使机器使用寿命达到 23 年，扣压次数达 16,000,000 次。更换配件的成本约为 14,000 欧元，加上机器的价格 20,000 欧元，因此总的成本是 34,000 欧元。
- 此外，由于采用滑动轴承技术，每周只需花 2 分钟时间即可清除垃圾。除清洁过程外，润滑机器只需要大约 7 分钟。

因此，每次扣压的成本降低到令人难以置信的 **0.0021 欧元**！



这是一个环保的例子：

一台使用超过了 **25 年**、超过 **160,000,00 次** 扣压次数的设备仍然在使用





生产型扣压机

创新、高效和耐用



目录



Page 34-35
HM 3 H



Page 36-37
HM 222 | HM 225



Page 38-39
HM 375 | HM 380 |
HM 400



Page 40-41
HM 450 | HM 480 |
HM 495



Page 42-43
HM 660 | HM 665 |
HM 1200



Page 44-48
Control C.2 |
IPC



Page 56-57
附件和选项



生产型扣压机



免润滑

- 扣压工具上的滑动轴承可将效率提高20%，减少摩擦并有助于保持工具不受污染。
- 无油脂可提高机器的清洁度。
- 延长机器的使用寿命。
- 以极低的维护成本实现最高生产率。
- 没有过早损坏扣压头的风险。
- 最终产品无需清洗即可用于卫生应用。
- 与我们竞争对手的同等扣压机相比，提高了扣20%的扣压能力。可扣压更强或更困难的接头。
- 始终如一的准确压接结果。



通用

- 适用于所有类型的软管和接头。



6点钟中方向模具固定

- 固定式底模，可有效定位产品。



低噪声

- 非常安静的液压系统。



人机控制

- 易于操作人员使用以实现最大生产力。



环保

- 经久耐用。



The Best Return on Investment

Since 1972



优势!

低成本——值得拥有

凭借我们的全球分支机构，几乎在任何地方都可以获得优质的 UNIFLEX 产品和服务。世界各地的客户都发现了 UNIFLEX 产品是如何提高其工作场所的生产、安全和盈利能力的。

长主模具和高强度的工具：
高精度的扣压公差

滑动轴承技术：免维护
Hylo油缸：节省能源

6 点钟模具固定、薄型结构和无噪音泵：
符合人体工程学

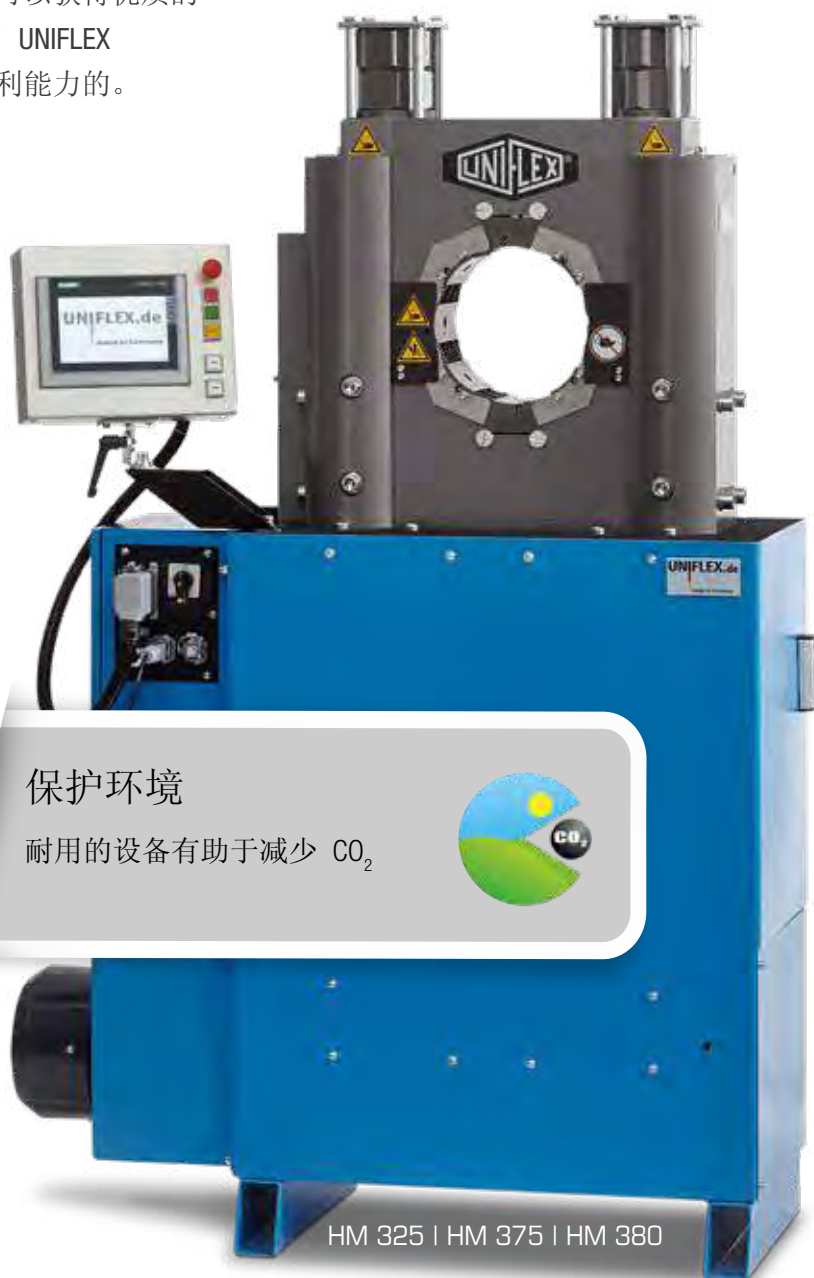
高精度的机器：
正确的扣压和更长的使用寿命

您需要的一切都已包含在内

除常用参数外，还包括高级控制参数：

- 压力扣压
- 压力监测
- 多步扣压
- 数据记录

满足客户的期望是我们的骄傲



保护环境

耐用的设备有助于减少 CO₂



HM 325 | HM 375 | HM 380

UNIFLEX of America LLC
1088 National Parkway
60173 Schaumburg, IL/USA

+ 1 847 519 11 00
+ 1 847 519 11 04
sales@uniflex.de



WWW. UNIFLEX.de

made in Germany



其窄而创新的结构、高度的用户友好性和较长的使用寿命，HM 3 H 为质量和成本效益树立了新标准。由于其紧凑的结构，它可以轻松、简单和“快速”压接。便捷的 Control C.2 触摸屏，直观的 UNIFLEX 软件完善了 HM 3 H 并确保产品质量。HM 3 H 结构紧凑且易于使用。



HM 3 H



HM 3 H

技术参数	HM 3 H
扣压力 (kN/Ton)	750/75
免润滑：摩擦力减少 20%	✓
控制	Control C.2 + Touch
SAE R 12 /4SP* 分体式	1"
4 SH 分体式*	¾"
SAE R 15 分体式*	¾"
工业管	2"
90° 弯	1½"
最大扣压范围	70 mm / 2.75"
开口	+35 mm / +1.38"
无模具开口	105 mm / 4.13"
主模具长度	100 mm / 3.94"
模具系列	239-xx-Ø-yy
速度 (mm/sec)	
关闭	8.3
扣压	8.3
打开	13.8
噪音	53 dBA
驱动	5.5 kW 3 VAC
液压油	50 l
长x宽x高 (mm)	720 x 600 x 672
重量	193 kg
选项	
Control IPC	✓

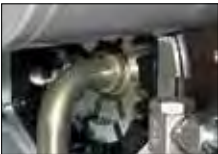
* 根据配件
Control 第 44 页 / 附件和选件 第 56 页

模具系列	
 239-xx-Ø-yy	
Ø mm	mm
6.8	65
9	65
10	65
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100



SC = 带油缸的扣压工具

备注



对于UNIFLEX来说，90°的加长弯头是没有问题的。当我们的竞争对手还在搜索的时候，我们已经有了解决方案。



新的双孔系统简化了从两侧插入模具的过程，并且可以根据扣压模具的类型选择两个不同的位置（后部和前部）。
HM 3 H 结构紧凑，易于使用。

模具包：
Machine
+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50
+ QDC 239.5
+ QDS 239 B
+ Control C.2



HM 222 和 HM 225 凭借其狭窄、创新的结构、高度的用户友好性和较长的使用寿命，为质量和成本效益树立了标准。它们无与伦比的可访问性使生产和批量制造中的人体工程学工作成为可能。久经考验的无脂滑动轴承技术降低了维护成本，高达 1350 /1600 kN 的强大压接力



HM 222



专用机器
带特殊凹槽的 HM 225



HM 222 C.2



HM 222 C.2



HM 225 C.2



HM 222



HM 225

技术参数	HM 222 NEW	HM 225
扣压力 (kN/Ton)	1,350/135	1,600/160
免润滑: 摩擦力减少 20%	✓	✓
控制	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch
SAE R 15/4SH* 一体式	1 1/4"	1 1/4"
4 SH* 分体式	1"	1 1/4"
SAE R 15* 分体式	1"	1 1/4"
工业管	2"	2"
90° 弯	1 1/2"	1 1/2"
最大扣压范围	70 mm / 2.75"	70 mm / 2.75"
开口	+35 mm / +1.38"	+40 mm / +1.57"
无模具开口	105 mm / 4.13"	110 mm / 4.33"
主模具长度	75 mm / 2.95"	90 mm / 3.54"
模具系列	239	239-xx-θ-yy
速度 (mm/sec)**		
关闭	10	19
扣压	5/10	1.5/3
打开	10	19
噪音	53 dBA	53 dBA
驱动	5.5 kW 3 VAC	4 kW 3 VAC
液压油	80 l	80 l
长x宽x高 (mm)	645 x 560 x 1,450	645 x 560 x 1,470
重量	310 kg	470 kg
选项		
Control IPC	✓	✓

* 根据配件。

** 标准配置: 包括一半扣压力, 速度快两倍。

*** 外部主模具长度, 请咨询 UNIFLEX。

Control 第 44 页 / 附件和选项 第 56 页

模具系列		模具系列	
 239		 239-xx-θ-yy	
Ø mm	mm	Ø mm	mm
6.8	50	6.8	65
9	50	9	65
10	50	10	65
12	50	12	65
14	60	14	65
16	60	16	65
17	60	17	65
19	60	19	65
20	60	20	65
22	60	22	65
24	60	24	65
26	75	26	65
28	75	28	80
30	75	30	80
31	75	31	80
32	75	32	80
34	75	34	80
36	75	36	80
38	75	38	80
39	75	39	80
40	75	40	80
44	75	44	80
47	75	47 ***	100
50	75	50 ***	100
54	75	54 ***	100
57	75	57 ***	100
62	75	62 ***	100

备注



清晰的 Control C.2
和可选的 UTS 软件提供了
完整的生产数据文档。



紧凑、狭窄且符合人体工
程学的结构使两侧工作成
为可能。



固定的 6 点钟方向模具使工
件可以正确定位。

模具包 HM 222:

Machine

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50

+ QDS 239 B + QDC 239.5

+ Control C.2

模具包 HM 225:

Machine

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 47, 54, 62

+ QDS 239 B + QDC 239.5

+ Control C.2

作为可靠的经典机器，HM 3xx/HM 400 系列结合了生产扣压机的所有杰出特性。它们结构紧凑、功能强大，符合人体工程学的工作。HM 3xx/HM 400 系列结合了令人信服的坚固结构、高度的用户友好性和长使用寿命，为质量和成本效益树立了新标准。



HM 375 | HM 380 H



HM 400



HM 400



HM 375 | HM 380 H



HM 400

技术参数	HM 375	HM 380 H	HM 400
扣压力 (kN/Ton)	3,150/315	3,400/340	3,750/375
免润滑: 摩擦力减少 20%	✓	✓	✓
控制	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch
SAE R 15/4SH* 一体式	3"	3"	3"
SAE R 15/4SH* 分体式	2½"	3"	3"
工业管*	4"	4"	6"
90° 弯*	3"	3"	3"
最大扣压范围 ** (mm/inch)	165 / 6.50	165 / 6.50	190 / 7.48
开口 (mm/inch)	+70 / +0.28	+70 / +0.28	+130 / +5.12
无模具开口 (mm/inch)	215 / 8.46	215 / 8.46	300 / 11.8
主模具长度 (mm/inch)	126 / 4.96	126 / 4.96	150 / 5.91
模具系列	237 L/239-xx	237 L/239-xx	554/239-xx
速度 (mm/sec)			
关闭	23	29	18
扣压	1.4	1.9	1.4
打开	33	44	20
噪音	62 dBA	62 dBA	62 dBA
驱动	4 kW 3 VAC	5.5 kW 3 VAC	5.5 kW 3 VAC
液压油	100 l	100 l	260 l
长x宽x高 (mm)	1,200 x 600 x 1,700	1,200 x 600 x 1,700	1,500 x 630 x 1,800
重量	750 kg	750 kg	1,400 kg
CGS (锥度保护系统)	✓	✓	—
HIDS (高压泵动态吸入)	✓	✓	✓
选项			
Control IPC	✓	✓	✓

* 根据配件

** 主模具扣压

Control 第 44 页 / 附件和选项 第 56 页

模具系列	
	
239-xx-B-yy	
Ø mm	mm
6.8	65
9	65
10	65
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

模具系列	
	
237 L	
Ø mm	mm
54	118
57	118
62	118
67	118
71	118
74	118
78	118
84	118
86	118
90	118
96	118
103	118
106	126
111	126
116	126
121	126
126	126
131	126
135	126
137	126

模具系列	
	
554	
Ø mm	mm
57	120
62	120
67	120
71	120
74	120
78	120
84	120
86	120
90	120
96	120
103	120
106	150
111	150
116	150
121	150
126	150
131	150
136	150
146	150
156	150

备注



由于主模具较长，几乎可以扣压所有类型的接头。



固定的 6 点钟方向模具使工件可以正确定位。



ICC – 工业 (软管) 扣压计算器 (带有 C.2 和 IPC 控制器) 直接从软管和基于扣压的接头测量中自动计算扣压直径。包括官方认可、测试和批准的工业软管扣压计算器/接口，带有来自 Mario、PT、Campbell 和 Dixon 的接头和套筒数据。

模具包 HM 375 / HM 380:

Machine

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
+ 237.239.2L2
+ GDC 239.5
+ QDS 239 B
+ Control C.2

模具包 HM 400:

Machine

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
+ 554.239L
+ GDC 239.5
+ QDS 239 B
+ Control C.2

HM 450、HM 480 和 HM 495 凭借其紧凑、全方位可接近的结构、高度的用户友好性和较长的使用寿命，为质量和成本效益树立了标准。扣压机的特别大的打开行程和长主模的使用使您可以扣压所有类型的接头和最大 12 英寸的工业软管。



HM 480



HM 450

HM 480 | HM 495



HM 450



HM 480 | HM 495



技术参数	HM 450	HM 480	HM 495
扣压力 (kN/Ton)	4,000/400	4,800/480	6,000/600
免润滑：摩擦力减少 20%	✓	✓	✓
控制	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch
SAE R 15/4SH* 一体式	3"	3"	3"
SAE R 15/4SH* 2 分体式	3"	3"	3"
工业管	6" (12") **	8" (12") **	8" (12") **
90° 弯	3"	3"	3"
最大扣压范围 (mm/inch)	310 / 12.20	310 / 12.20	310 / 12.20
开口 (mm/inch)	+130 / +5.12	+150 / +5.91	+150 / +5.91
无模具开口 (mm/inch)	360 / 14.17	380 / 14.96	380 / 14.96
主模具长度 (mm/inch)	150 / 5.91	150 / 5.91	150 / 5.91
模具系列	245/237L/239-xx-Ø-yy	245/237L/239-xx-Ø-yy	245/237L/239-xx-Ø-yy
速度 (mm/sec)			
关闭	18	18	18
扣压	1.4	1.3	1
打开	20	20	20
噪音	62 dBA	62 dBA	62 dBA
驱动	5.5 kW 3 VAC	5.5 kW 3 VAC	5.5 kW 3 VAC
液压油	300 l	300 l	300 l
长x宽x高 (mm)	1,590 x 730 x 1,972	1,590 x 730 x 2,015	1,590 x 730 x 2,076
重量	1,900 kg	2,400 kg	2,600 kg
HiDS (高压泵动态吸入)	✓	✓	✓
选项			
Control IPC	✓	✓	✓

* 特殊模具（减少开口）。

** 不带法兰的管件。

Control 第 44 页 / 附件和选件 第 56 页

模具系列



Ø mm	mm
6.8	65
9	65
10	65
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

模具系列



Ø mm	mm
54	118
57	118
62	118
67	118
71	118
74	118
78	118
84	118
86	118
90	118
96	118
103	118/130
106	126/130
111	126/130
116	126/130
121	126/130
126	126/130
131	126/130
135	126
136	130
137	126
146	150
156	150
170	150
185	150
200	150
230*	230
265*	220
275*	220
305*	254

备注



由于主模具较长，几乎可以扣压所有类型的接头。



紧凑和狭窄的机器，可提供更好的工作环境。



ICC – 工业（软管）扣压计算器（带有 C.2 和 IPC 控制器）直接从软管和基于扣压的接头测量中自动计算扣压直径。包括官方认可、测试和批准的工业软管扣压计算器/接口，带有来自 Mario、PT、Campbell 和 Dixon 的接头和套筒数据。

模具包 HM 4xx:

Machine

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71

+ 237.239.2L2 + 245.237L

+ GDC 239.5 + GDS 239 B

+ Control C.2

HM 660、HM 665 和 HM 1200 具有独特的结构和高达 12000 kN 的高扣压力，是 UNIFLEX 的强项。他们为质量和成本效益设定了标准。使用其中一种型号，您可以轻松压接最大 12 英寸的工业软管（根据接头）。



HM 665



HM 660 | HM 1200



HM 665



HM 660 | HM 1200



HM 665

技术参数	HM 660	HM 665	HM 1200
扣压力 (kN/Ton)	8,000/800	6,000/600	12,000/1,200
免润滑: 摩擦力减少 20%	✓	✓	✓
控制	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch
SAE R 15/4SH* 一体式	3"	3"	3"
SAE R 15/4SH* 分体式	3"	3"	3"
工业管	10"	12"/16"*	10"
90° 弯	3"	3"	3"
最大扣压范围** (mm/inch)	325 / 12.80	450 / 17.72	325 / 12.80
开口 (mm/inch)	+120 / +4.72	+180 / +7.09	+120 / +4.72
无模具开口 (mm/inch)	395 / 15.55	580 / 22.83	395 / 15.55
主模具长度 (mm/inch)	200 / 7.88	250 / 9.84	200 / 7.88
模具系列	246/237L/239-xx-Ø-yy	298/247/245/ 237L/239-xx-Ø-yy	246/237L/239-xx-Ø-yy
速度 (mm/sec)			
关闭	15	17	11
扣压	2	0.9	1.5
打开	15	25	11
噪音	69 dBA	69 dBA	69 dBA
驱动	18.5 kW 3 VAC	5.5 kW 3 VAC	18.5 kW 3 VAC
液压油	300 l	400 l	300 l
长x宽x高 (mm) 机器	1,400 x 1,050 x 2,470	1,800 x 970 x 2,400	1,400 x 1,130 x 2,660
长x宽x高 (mm) 液压单元	700 x 1,160 x 1,360	integriert	1,100 x 1,300 x 1,500
重量	4,200 kg + 450 kg	5,200 kg	4,480 kg + 450 kg
HiDS (高压泵动态吸入)	✓	✓	✓
选项			
Control IPC	✓	✓	✓

* 需要特殊模具。

** 根据配件

Control 第 44 页 / 附件和选项 第 56 页

模具系列	模具系列	模具系列	模具系列
239-xx-Ø-yy	237 L 246	298	246
Ø mm mm	Ø mm mm	Ø mm mm	Ø mm mm
6.8 65	54 118	200 250	121 150
9 65	57 118	220 250	136 130
10 65	62 118	240 250	146 150
12 65	67 118	260 250	156 150
14 65	71 118	280 250	170 170
16 65	74 118	300 250	185 200
17 65	78 118	320 250	200 200
19 65	84 118	340 250	215 200
20 65	86 118	360 250	230 200
22 65	90 118	380 250	245 200
24 65	96 118		
26 65	103 118		
28 80	106 126		
30 80	111 126		
31 80	116 126		
32 80	121 126		
34 80	126 126		
36 80	131 126		
38 80	135 126		
39 80	137 126		
40 80	136 126		
44 80	146 150		
47 100	156 150		
50 100	170 170		
54 100	185 200		
57 100	200 200		
62 100	215 200		
	230 200		
	245 200		
	260 200		

模具系列

245
Ø mm mm
103 130
106 130
111 130
116 130
121 130
126 130
131 130
136 130
146 150
156 150
170 150
185 150
200 150

备注



由于主模具较长，几乎可以扣压所有类型的接头。



固定的 6 点钟方向模具使工件可以正确定位。



紧凑和狭窄的机器，可提供更好的工作环境。



ICC – 工业（软管）扣压计算器（带有 C.2 和 IPC 控制器）直接从软管和基于扣压的接头测量中自动计算扣压直径。包括官方认可、测试和批准的工业软管扣压计算器/接口，带有来自 Mario、PT、Campbell 和 Dixon 的接头和套筒数据。

CONTROL C.2 和新的控制器 IPC 具有直观的 UNIFLEX 扣压机、测试台和更多产品的操作，具有彩色触摸屏。新菜单（快速启动菜单和生产菜单）以及个性化每个菜单和应用程序的可能性将使您的工作更加轻松。一切都可以通过 HID 进行控制，即通过 Windows 设备。此外，您可以通过 PFM 选项记录、监控和确保产品质量以及机器的工作方式。



C.2西门子控制器带7英寸触摸屏的工业PLC
接口：
以太网RJ45
USB 3.1
串行端口（COM）
工业以太网
现场总线
CAN总线



IPC

按照生产流程进行批量生产管理

- 无限的产品项目存储，提高了工作效率和一致性
- 项目数据可轻松搜索，以便更快地设置下一部分。数据集筛选以加快生产速度
- 数据集可以通过扫描仪读取
- 扫描仪菜单可以链接到生产数据集
- 直观的操作

通过网络服务

- 简单地组织更改、维护和管理生产数据集。
- 通过Windows的桌面集中订单管理可节省时间和资金

上传和下载数据

- 使用符合HID的设备（如外部数据库、扫描仪、USB闪存驱动器、游标卡尺）或通过互联网远程上传和下载数据

IPC控制器带12英寸触摸屏的工业PC

集成RFID读卡器

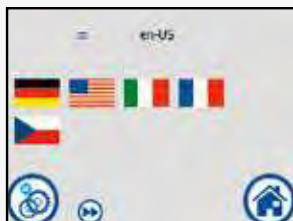
- 接口：
- 以太网RJ45
 - USB 3.1
 - 串行端口（COM）
 - 工业以太网
 - 现场总线
 - CAN总线

启动机器及其控制：

不同的用户可以使用：

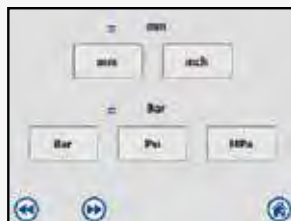
登录后，您可以选择：
快速生产菜单
或批量生产菜单。

开始 语言



语言选择，可根据要求提供其他语言。

单位



选择单位

登录 用户登录



通过用户详细信息和密码以及功能分配和用户权限进行出厂设置。

菜单 通过菜单登录



快速和批量生产菜单

快捷菜单



扣压尺寸、修正值和扣压模具的输入（自动）。

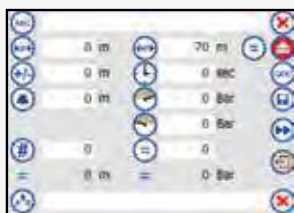
批量生产菜单



四种选择，方便快捷地选择压缩参数。选择菜单包括按尺寸、按压力、存储在控制器集成数据库中的参数，或使用条形码扫描仪。

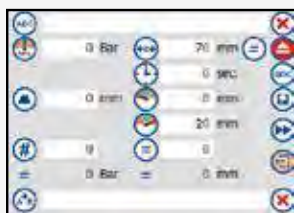
批量生产菜单

(1) 按尺寸（参数）扣压



轻松输入扣压尺寸、校正值、保持时间、开口直径、预选计数器和扣压模具的预选（自动）。

(2) 按压力（参数）



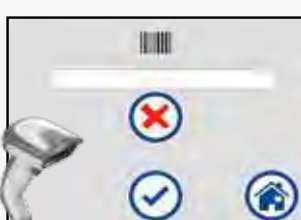
轻松输入压力、保持时间、开口直径、预选计数器和扣压模具。

(3) 通过综合数据库



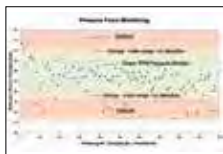
以数字或字母数字搜索和创建产品代号。使用“快速搜索菜单”可以轻松选择产品。

(4) 条码扫描仪



通过条形码扫描选择产品数据。（附件）

压力监测



PFM – 带有 Control C.2 的所有机器的标准配置

批量生产的质量提升选项。使用PFM，可以通过调整从试压获得的公差值来设置压力上限和下限。

超出这些压力范围将出现错误提示。可以让机器以固定的上限或下限之间扣压，从而获得更高的工艺安全性。通过这种方式，可以显示和记录不正确的软管和接头组合、跳过的工作阶段，例如软管刮削或软管接头连接位置不当。无需任何额外措施即可实现集综合质量控制。



多步扣压



数据记录



ICC – 工业（软管）扣压计算器（带有 C.2 和 IPC 控制器）直接从软管和基于扣压的接头测量中自动计算扣压直径。包括官方认可、测试和批准的工业软管扣压计算器/接口，带有来自 Mario、PT、Campbell 和 Dixon 的接头和套筒数据

CONTROL IPC

开始菜单

信息 - 转换，
2 个计数器 - 服务，联系



快速生产模式-快速启动

QDC - 扣压模具更换界面和建议的扣压模具组



输入扣压直径、校正值和模具（自动）。

尺寸模式扣压

压力模式扣压



输入扣压尺寸、修正值、保压时间、开口直径、预设扣压数量和模具（自动）。

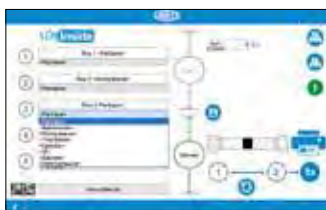
输入扣压力、保压时间、开口直径、预设扣压数量和模具。

卡尺



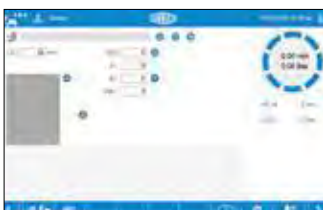
使用卡尺，可以检查成型结果，包括可以检查的自由选择的公差范围。
为此，请在红色三角形指示的点测量工件。

标签



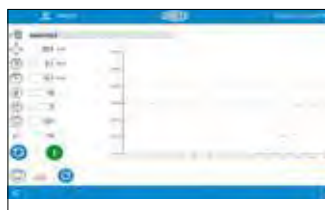
使用标签打印机和 UNIFLEX 标签系统 ULS，可以为每个工件自动打印标签。

多步扣压

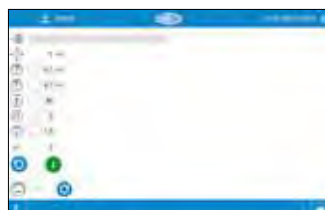


使用间隔成型，可以分几个阶段执行成型操作。

CMK



机器能力指数 (CMK) 描述了机器满足规定的要求的能力。通过控制中的 CMK 功能，可以设置机器能力的特征值（可以通过设定扣压尺寸或压力的上下公差范围来判定实际扣压结果的能力值）。



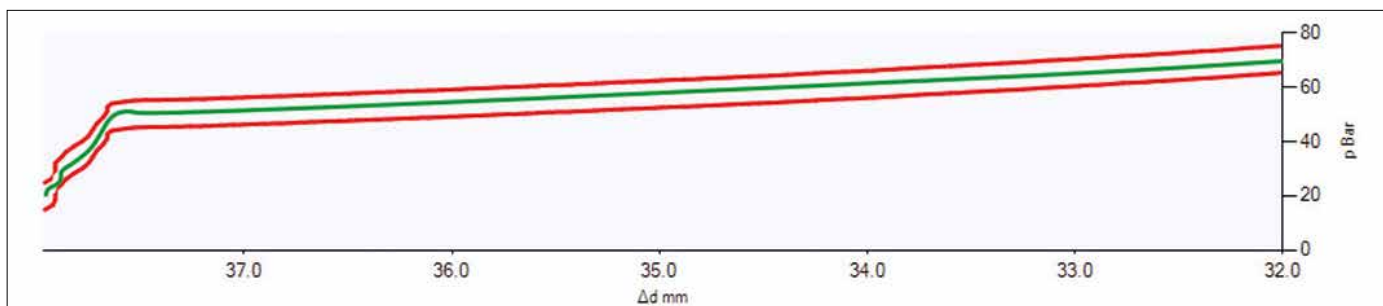
PFM



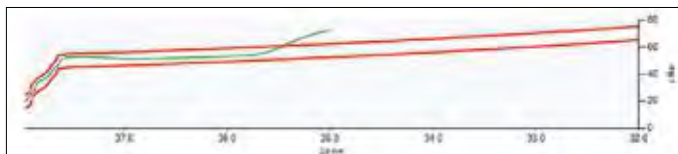
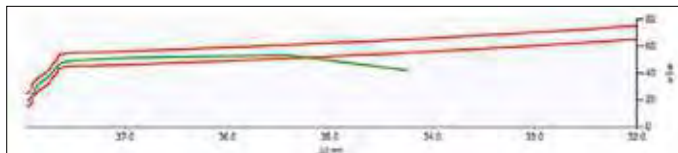
PFM 功能可以通过监控最小和最大压力/直径来形成定义的压力/直径。输入成型直径。

成型直径是工具移动到的直径。

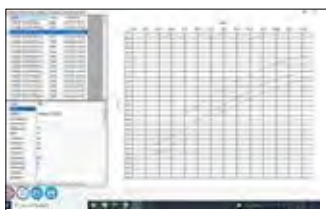
在冲压过程中，每毫秒都会对工件进行持续监控。



监控系统每毫秒都会比较压接压力，如果出现异常，它会立即停止压接。该功能允许检测重复压接、不合适的模具组、不合格的压接零件（不合格的套圈、插入件、软管）、不合格的刮削以及不合格的零件插入。所有这些数据都被记录下来，可以随时查看。



图表对照



此外，数据组的图表可以直接从压制的工件中调用。

工作模式



使用作业模式，可以将存储在数据库中的不同数据集的多个转换合并到一个工作订单中。

队列模式



The queue mode executes individual press data records stored in a database one after the other during production managed from the server.

队列设置



IoT - 物联网



IoT 菜单



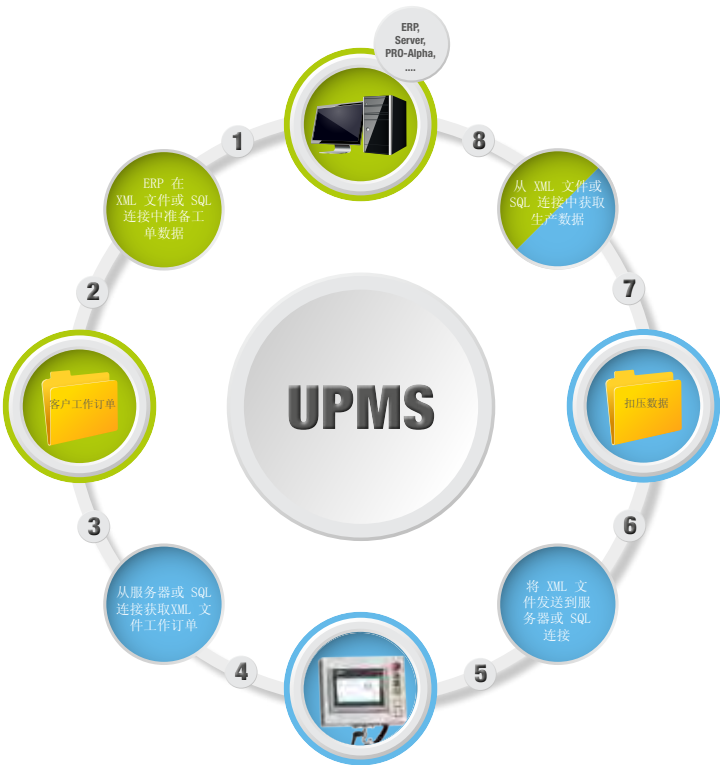
文件路径设置
(零件表、作业文件夹、队列文件夹)



在日志文件概览中，显示存储的印刷参数。



网络设置



USB



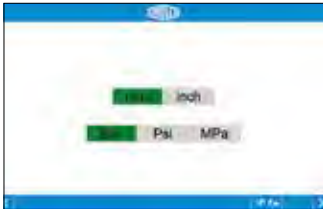
从 USB 加载数据

RFID (射频识别)



RFID 阅读器可以使用 RFID 芯片自动登录机器。

单位设置



当前设置的测量单位显示为绿色。点击一个键设置相应的测量单位。

语言设置



UNIFLEX 无线管理系统 (UWMS)



UWMS（UNIFLEX 无线管理系统）允许您将压接程序放在服务器上并保持此信息是最新的。客户可以通过连接到互联网的手机或平板电脑上的应用程序访问信息，并通过蓝牙将其发送到扣压机。您需要做的就是更换模具。扣压数据和测量信息，例如日期、时间和装配序列号，会通过蓝牙自动发送到您的服务器或平板电脑，然后在线提供。

用户体验



优点:

- 让客户了解最新的扣压规格。
- 获取有关的扣压机的有价值信息（扣压操作次数、规格、和数据）
- 使用序列号构建可追溯性和重新排序系统。
- 评估你的市场（你卖了什么，卖给什么客户）

订单号：
Calb CtrlC C.2 (软件+硬件)



通过软件和校准芯轴使用数字测量，校准机器非常简单。

订单号： 800.610 + 800.606/卡尺检测 C 3 英寸或
800.610 + 800.609/卡尺检测 C 4 英寸



脚踏开关/游标卡尺（3” 或 4” ）的测量点菜单：使用卡尺和脚踏开关（作为 OK 按钮）进行质量测试。使用数字卡尺，可以检查扣压尺寸的锥度和椭圆度（测量点的数量））。 由图形指导的菜单控制引导您完成整个过程

订单号：
TA(A) PS.2 Double 807.2



带开关限位



双脚踏开关



屏幕保护

订单号：
BCR Ctrl C.2 800.610



条形码扫描器



Foot mouse for controller interaction



RFID CTRCC

807.112 订单号： 807. 602



延长电缆 Unimatic B、E、C.2，长度 1700 毫米



带有 1800 毫米电源线的触摸屏。
(控制器可以放在左侧)

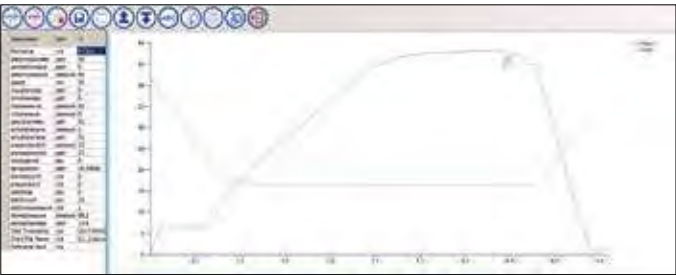
IPC



显示器保护膜807. 867
存储托盘套件 807. 872

选项

PFC 压力控制



UNIFLEX PFC（压力控制）选项提供了两种停止扣压的方法——根据行进的距离或施加的压力，就像 PFC 一样。由于达到设定的压力后模具停止了移动，可以满足某些产品要求，特别是那些必须考虑材料性质的应用要求。这也使得可以压制脆性材料，例如玻璃纤维。许多行业领先的玻璃绝缘体生产商已经在使用 PFC 获利。

PFC在压制过程中实时提供扣压力和扣压位置的读数。这些测量值以图形方式显示和分析。在几次试压的基础上，您将准确了解如何让机器生产出完美的产品。然后您可以通过设置压力、压力增加的速率和切换到停止的精确时间来重复这个过程。通过将这些值保存到控制器中，您可以通过更短的设置时间来提高生产力，并且可以实现一致的质量，从而显著提高客户满意度和盈利能力。

其他选项

DMS (感应计)



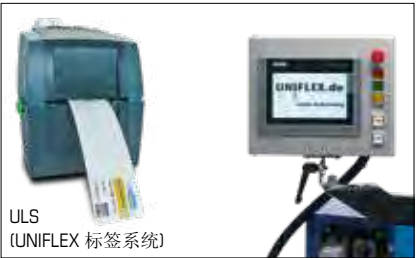
HM 3xx 扣压机的选项。

压力测量直接作用于主模具。 根据应用和精度要求安装一个或多个传感器。 这实现了更精确的扣压并避免了由于液压系统或摩擦引起的变化。 优点包括更快地检测配件的插入深度、材料变化和软管公差。 也可以定义配件的位置以减少锥度。

ULS.2-C

ULS.2-APP 适用于电脑或平板

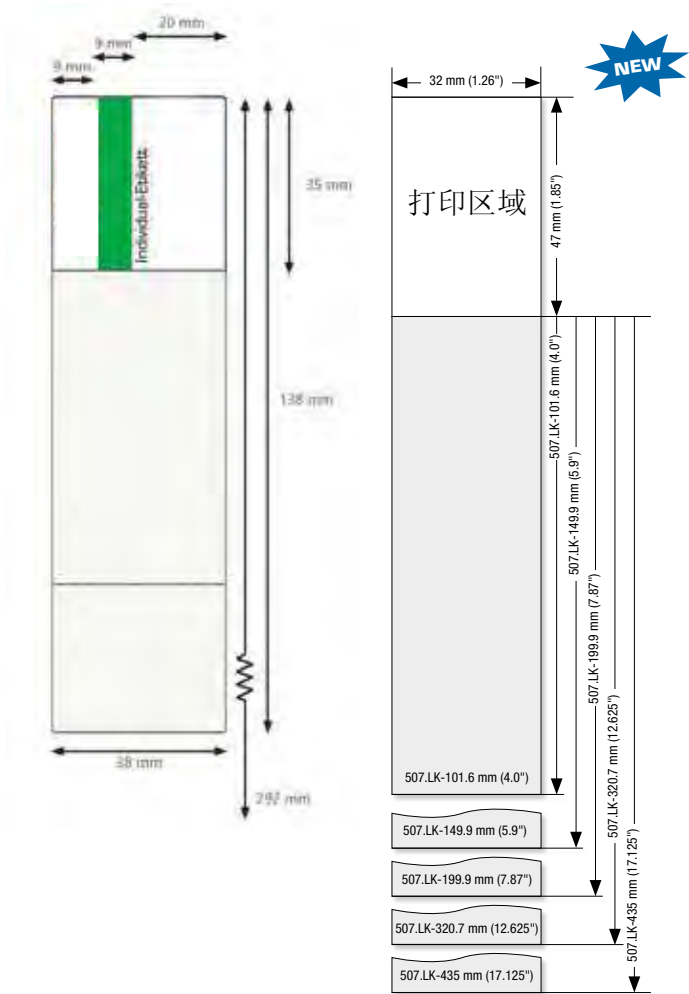
软管装配管理的优势



- 标签的好处以及它们可以告诉用户什么：
- 需要更换哪些组件以及何时更换
 - 更换日期
 - 机器的潜在危险
 - 预防性维护计划
 - 将维护成本降至最低
 - 避免设备故障和长时间停机
 - 为您的公司宣传

UNIFLEX 标签系统 – ULS Ecoline

ULS ECOLINE 零件号				
编号	名称	内容	产品编号	
1	打印机		ULS.2-C ULS.2-APP	将我们的控制与APP集成到手机或平板电脑上使用
2	打印机色带	带标签的胶带，白色（黑色）（74 米）	888.469	
3	长度	5000 件		材料
		颜色条	138 mm 长	292 长
		绿色	507.1_CP	507.1 XL_CP
		黄色	507.2_CP	507.2 XL_CP
		蓝色	507.3_CP	507.3 XL_CP
		棕色	507.4_CP	507.4 XL_CP
		紫色	507.5_CP	507.5 XL_CP
		灰色	507.6_CP	507.6 XL_CP



Example of use

Exchange year	Color
2024	green
2025	yellow
2026	blue
2027	brown
2028	purple
2029	grey

IoT

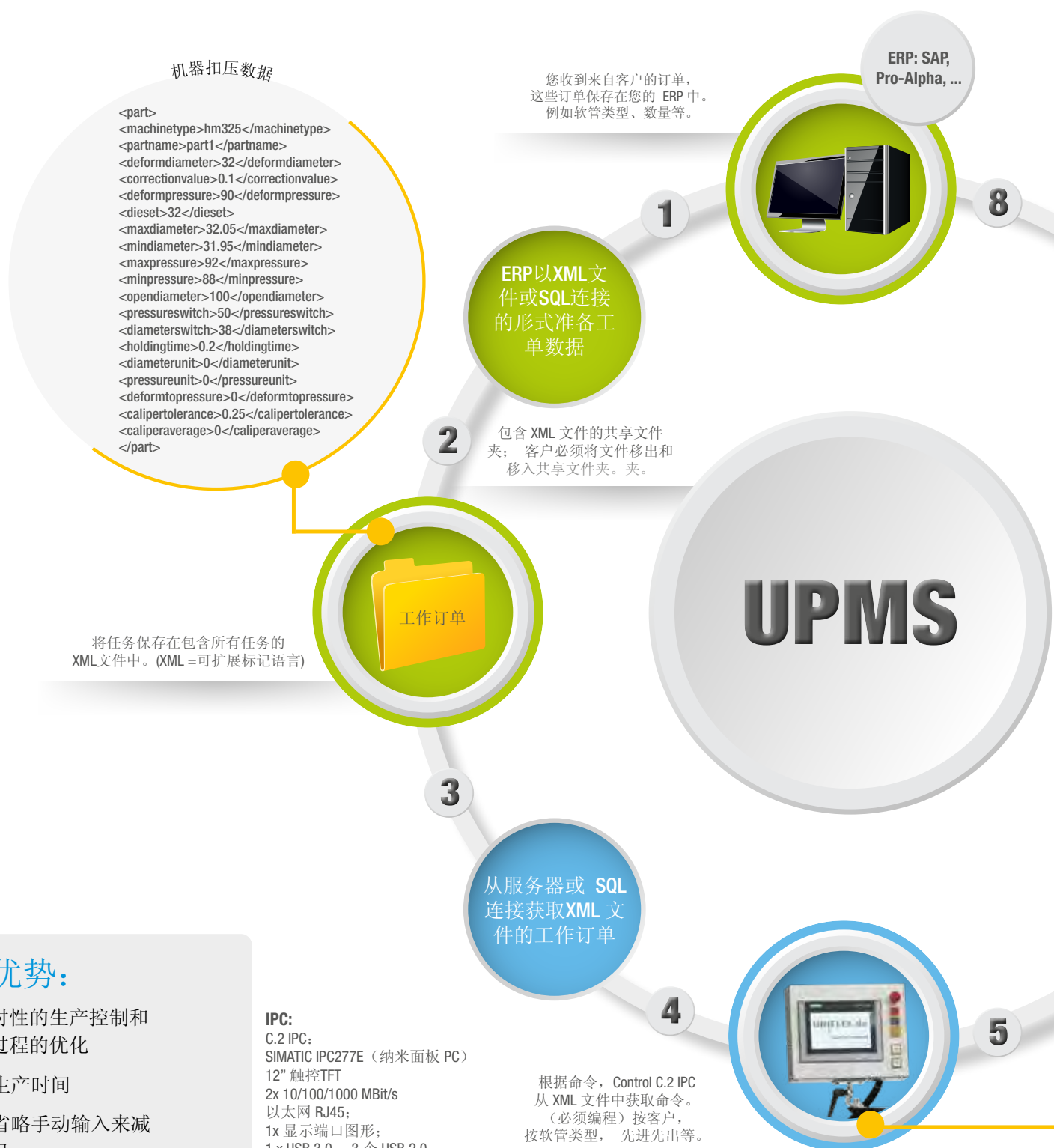
Internet of Things



UNIFLEX 无纸化管理系统 (UPMS)

UNIFLEX 开发了一套完整的无纸化管理系统，可以轻松地将数据直接从您的 ERP 发送到列表中。

您可以通过向它们下达工作指令并从每台机器中检索生产信息来管理所有机器。这使您可以灵活地按机器组织生产（例如：切割机可以为顾客切割所有安装的软管尺寸，同时



客户优势:

- 有针对性的生产控制和生产过程的优化
- 减少生产时间
- 通过省略手动输入来减少错误
- 生产数据的可追溯性
- 生产数据的统计评估

IPC:
C.2 IPC:
SIMATIC IPC277E (纳米面板 PC)
12" 触控TFT
2x 10/100/1000 Mbit/s
以太网 RJ45;
1x 显示端口图形;
1x USB 3.0; 3 个 USB 2.0;
1x 串行 (COM 1);
CFAST-插槽;
赛扬 N2807 (2C/2T)
4 GB 内存
Windows 10

同时你可以决定根据个人订单进行压接，并用测试台测试配套订单。

系统会返回您需要的所有相关质量信息，以确保您的产品符合规格。存储的数据不仅可用于可追溯性，还可用于分析您的生产力。这将优化您的生产流程，减少您的管理任务并改善您的质量控制。

- 客户工作要素
- UNIFLEX 工作要素

从XML文件或
SQL连接获取生
产数据

7

然后，您的 ERP 可以从 XML 文
件中导入数据并将其导入您的
系统。

来自机器的结果数据

```
<part>  
  客户工作  
  订单  
  +  
  - <batchsize>50</batchsize>  
  - <batchcount>24</batchcount>  
  - <diameter>31.98</diameter>  
  - <pressure>90.21</pressure>  
  - <now>5/3/2018 6:20:10 AM</now>  
  - <username>CrimperUser</username>  
  - .....  
  - .....  
  - .....  
</part>
```

扣压数据

扣压机将所有压接数据发送到新的 XML 文件。
(直径、压力、保持时间……)

扣压机为每个压接添加一个记录。它包含所有设置以
及达到的压力、扣压直径、计数器、日期和自定义值。

6

将 XML 文件
发送到服务器
或 SQL 连接

机器提示操作
人员安装哪个模具，
然后开始压接。
(可以看到使用过
的零件和额外的订单
细节)



项目编号 + 说明		用途： 机器/配件	选项
TU 工作台能够 支持高达 800 公斤		适用于： 普遍的	     
TU-QDS F 基础 带螺丝的基本款		适用于： 通用工作台 TU	  
TU-QDS FXL 搁板 带螺丝的变量		适用于： TU-QDS F 基础版	
TU-QDS F 搁板 带螺丝的变量		适用于： TU-QDS F Basic QDS-S.2 单 排 QDS-S-2 双排	
TU-QDS F 239i 3 件套		适用于： TU-QDS FXL 搁板 TU-QDS F 搁板	
TU-QDS F 搁板 PB280 用于 PB 280		适用于： TU-QDS F 基础 QDS-S.2 单排 QDS-S-2 双排	
QDS-S.2 单排 基本支架		适用于： HM 220.3 HM 225.3 HM 222	 
QDS-S-2 双排 基本支架		适用于： HM3xx.2 S6.3A+C S8.2/S8.3 S10.2/S10.3 HM245.4	 
QDS 237.239S RAL5012 TU-QDS 239i 的基本支架		适用于： HM3xx ab Bj.2010, HM3xx.2 S6.3 S8.2/S8.3 S10.2/S10.3 HM 245.2/HM 245.3/HM 245.4	

项目编号 + 说明		用途： 机器/配件
QDS 239 S TU-QDS 239i 的基本支架		适用于： 机器 SC 6、SH 10、SC 12、 HM 2xx 和 HM 3 XX
QDS 280 B RAL 7021 9 套 PB 280		适用于： PB 280
QDS 239 B RAL 7021 9 套 PB 239		适用于： 模具系列 PB 239
QDS 239 R 用于 9 套 PB 239		适用于： 模具系列 PB 239
QDS 239 C/T 24 套轮式支架 PB 239		适用于： PB 239
Oil -cooler 散热系统		适用于： 连续生产扣压机
QDS-HD 用于大型工业模具。		适用于： PB 245 PB 554 PB 237
手推车 轮式支撑 777.1 长 x 宽 x 高 (毫米) : 1720 x 660 x 200 重量: 75 公斤 负载重量: 800 公斤		适用于： HM 3xx, HM 220/225, HM 245, S6/S8/10 EM 115

项目编号 + 说明		用途： 机器/配件
OCS 10 老款 摄像头系统 - 镜子的替代品， 可更好地调整视线。		适用于： HM 2XX HM 3XX、4XX 和 6XX， HM 1200
TU-机架 18-PB239 多用途工作台包括模具存储		适用于： 服务型扣压机 模具类型 PB 239
镜子/SHS 操作员可以观察机器后面要扣压的零件的正确位置。		适用于： 所有扣压机 SC、SH、HM 2XX、 HM 3XX
LUF 机器后侧照明灯。		适用于： 所有机器
TA 扣压接头定位或自动激活扣压循环。		适用于： 除了 S2 和 S7的所有机器
QDC 239.5 快速更换工具可轻松更换 PB 239模具。		适用于： 所有机器 模具类型 PB 239
265.2 转盘		适用于： SH 7
PS 双脚踏板		适用于： SC 6、SC 6 S、SC 6 Ecoline、 SH 10、SH 10 xl、SC 12 i (不适用于 Ecoline 模式)
电缆 DC GK 205 长度 5 m		适用于： HM 200、SC 3、SH 6、SH 6 S (仅适用于 DC 版本)
PUM 0.8/3.2-700 BAR		适用于： SH 2

项目编号
+ 说明

用途：
机器/配件

PTS 系统

标记和扣压同步完成：
DIN 20066, EN 853,
EN 854, EN 856, EN 857.

PTS 52: 字符 4,0 x 2,0 毫米/
标记深度约 0,3 - 0,5 毫米
PTS 32: 字符 3,0 x 1,5 毫米/
标记深度约 0,3 毫米



字符数量

- P 200, 202, 204, 213, 261, 265
总是 10 个
- P 262 /263
Ø 14 - 32 = 17 个
- P 239
Ø 14 - 24 = 12 个
Ø 26 - 50 = 17 个
- P 239L or P239-xx-Øyy
Ø 14 - 22 = 14 个
Ø 24 - 40 = 15 个
Ø 44 - 50 = 10 个
- P 232L
Ø 17 - 20 = 21 个
Ø 24 - 28 = 22 个
Ø 32 - 44 = 24 个
Ø 47 - 62 = 10 个
Ø 67 - 90 = 11 个
- P 237L
Ø 54 - 67 = 24 个
Ø 71 - 121 = 11 个
- P 266L
Ø 54 - 78 = 10 个
- P 554-xxx-
Ø 57 - 103 = 24 个
Ø 106 - 121 = 12 个

模具	Ø mm
261	14 - 47
263	14 - 32
265	54 - 71
266 L	54 - 78
239/239 L	14 - 50
232 L	14 - 90
237 L	54 - 121
554/246 L	根据要求

角度标尺

238.11 (HM 3xx) double side
239.18 and 255.12
239.21 (HM 220/HM 222) 2 侧
255.14 (HM 225) 2 side



适用于：
HM 220, 222,
HM 225
HM 3xx

UMAT | 移动工作台



布局例子

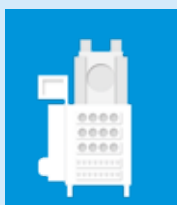
长x宽x高 (mm): 800 x 1200 x 755
重量 160 kg
抽屉长x宽x高 (mm):
2 = 564 x 572 x 50
2 = 564 x 572 x 100
载重抽屉: 75 kg

附件：
TU-QDS F SHELF
TU-QDS F 239I
TU-QDS SHELF PB280



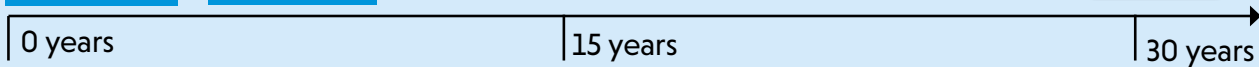
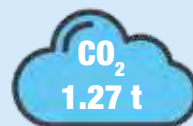
如何能减少超过 **70%** 的二氧化碳排放量？
通过减轻重量和增加使用寿命。

4 kW（竞争对手：> **5.5 kW**）和长寿命设计
是我们未来的最佳选择！

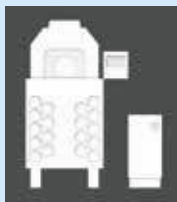


0.75 t once in 30 years $\times 1.7 = 1.275 \text{ t of CO}_2^*$

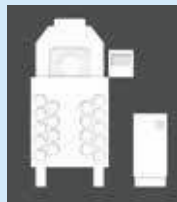
UNIFLEX
approx. 0,75 t



1,2 t twice in 30 years $= 2.4 \times 1.7 = 4.08 \text{ t of CO}_2$

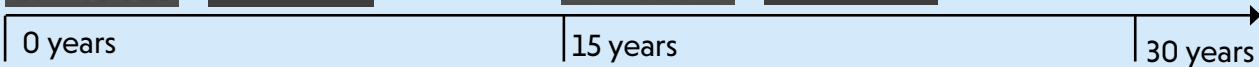


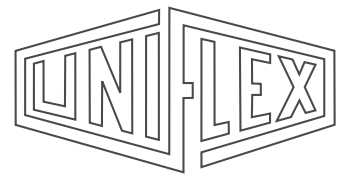
Competitors
approx. >1.2 t



Competitors
approx. >1.2 t

CO₂
4.08 t





切割机

切割干净，操作安全



目录



Page 62-63
EM 1 | EM 3



Page 64-65
EM 4



Page 66-67
EM 6 | EM 8



Page 68-69
EM 115 | EM 120



Page 70-71
EMI 150 | EMI 200



Page 72
UPG 10



Page 73
USC 10 | USC 20 |
USC 30



Page 74-75
UVC 50 FSD |
UVC 100 FSD



Page 76-77
选配附件



切割机



通用的

- 适用于所有类型的软管和接头



环保

- 使用频率较低的价值驱动解决方案



高效节能

- 相同性能下能耗更低



专用刹车马达

- 符合 DIN CE 标准的安全功能，要求切割刀片在 10 秒内停止转动



专用切割电机

- 使用更大的轴可以实现更大的力



经测试证明的切割刀片

- 切割刀片由经过测试证明的材料制成



保护环境

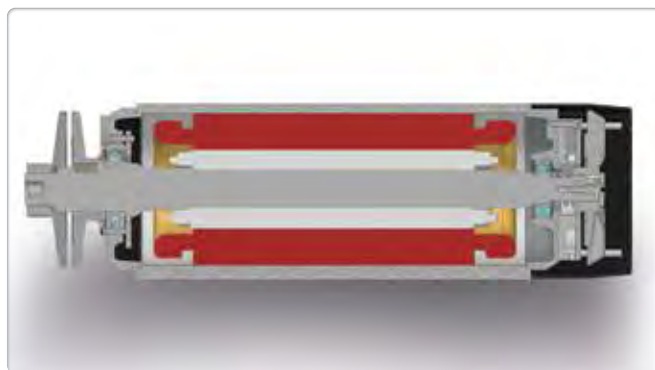
- 经久耐用

产品特点

制动电机



大电机轴设计



切割刀片
德国设计





几十年来，UNIFLEX 软管切割机一直是最高精度和坚固性的代名词。坚固紧凑的工具以其安全和高质量的切割功能而与众不同。一个独特的特性是非常锋利的切割刀片靠近强大的电机定位。这显著减少了振动——这是极端耐用性和低维护成本的原因之一。



EM 3



EM 3 Ecoline



HM 200 DC + EM 3 DC



EM 1

EM 1 S



EM 3

EM 3 Ecoline

EM 3 DC

技术参数	EM 1	EM 1 SB	EM 1 S	EM 3	EM 3 Ecoline	EM 3 DC
生产 SAE R 13 & SAE R 15	–	–	–	¾"	–	–
维修/门店 SAE R 13 & SAE R 15	–	1"	1"	1¼"	1"	1¼"
SAE R 12	⅝"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"
工业管	1¼"	1¼"	1¼"	2"	1¼"	2"
最大外径	Ø 45 mm	Ø 52 mm	Ø 52 mm	Ø 80 mm	Ø 52 mm	Ø 60 mm
噪音	90 dBA	90 dBA	80 dBA	95 dBA	95 dBA	93 dBA
制动电机	–	–	–	✓	–	–
吸入连接	–	Ø 30 mm	–	Ø 80 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm
驱动	1.2 kW 1 VAC	电池	1.2 kW 1 VAC	3 kW 3 VAC	1.8kW 1 VAC	12 V/24 V 2.0/3.2 kW
切割刀片 (mm)	TM 190x2.0x30 TM 190x2.0x15,875	TM C 160x2.5x20	TM C 160x2.5x20	TM 275x3x30	TM G 200x1.6x25.4	TM 250x2x40Z
长x宽x高 (mm)	300 x 340 x 310	400 x 300 x 415	300 x 340 x 310	540 x 440 x 300	400 x 510 x 540	550 x 365 x 410
重量	8 kg	7,5 kg	8 kg	50 kg	20 kg	29 kg
附件						
TU 工作台	✓	✓	✓	✓	✓	✓
吸尘装置 *	–	✓	–	✓	✓	✓
UVC 36 适配器	–	777.150	–	777.056	777.153	777.153
UVC 50 适配器	–	518.7010	–	518.7014	518.7010	518.7010
软管测量工具 UMS 4	–	–	–	✓	✓	–
UMS 4 支脚 (840 毫米高)	–	–	–	✓	✓	–
软管导入管 2,000 mm (UHG 14)	–	–	–	✓	✓	–

* 需要适配器

吸尘和过滤装置 第 74 页 / 选件和附件 第 76 页

备注



经过测试的高品质切割刀片，用金属夹板固定。



定销确保直线切割。



刀片
TM = 普通
TM G = 开槽
TM C = 涂层



高品质切割刀片：
TM C、TM G 和 TM。



TM C
使用寿命延长 7 倍，切割速度提高 2 倍，产生的烟雾更少，软管中的碎屑更少，热量更少。
降低橡胶与钢丝分离的风险。

切割刀片



几十年来，UNIFLEX 软管切割机一直是最高精度和坚固性的代名词。 坚固紧凑的工具以其安全和高质量的切割功能而与众不同。 一个独特的特性是非常锋利的切割刀片靠近强大的电机定位。 这显著减少了振动——这是极端耐用性和低维护成本的原因之一。



EM 4



EM 4 DC



EM 4

EM 4 DC

技术参数	EM 4	EM 4 DC
生产 SAE R 13 & SAE R 15	1¼"	–
维修/门店 SAE R 13 & SAE R 15	1½"	1¼"
SAE R 12	2"	1½"
工业管	2"	2"
最大外径	Ø 80 mm	Ø 75 mm
噪音	80 dBA	93 dBA
制动电机	✓	–
吸入口连接	Ø 80 mm	Ø 40 mm
驱动	3 kW 3 VAC	2.0 kW 12VDC
切割刀片 (mm)	TM C 275 x 3 x 30	TM C 250 x 2 x 40
长x宽x高 (mm)	700 x 510 x 700	740 x 365 x 610
重量	60 kg	29 kg
附件		
长方形工作台	✓	✓
吸尘装置	✓	✓
UVC 36 适配器	777.056	777.153
UVC 50 适配器	518.7014	518.7010
软管测量工具 UMS 4	✓	✓
UMS 4 支脚 (840 毫米高)	✓	–
软管导入管 2000 mm (UHG 14)	✓	–

吸尘和过滤装置 第 74 页 / 选件和附件 第 76 页

备注



导向销确保直线切割。



刀片
TM = 普通
TM G = 开槽
TM C = 涂层

切割刀片



高品质切割刀片：
TM C、TM G 和 TM。



TM C
使用寿命延长 7 倍，切割速度提高 2 倍，产生的烟雾更少，软管中的碎屑更少，热量更少。
降低橡胶与钢丝分离的风险。



几十年来，UNIFLEX 软管切割机一直是最高精度和坚固性的代名词。坚固紧凑的工具以其安全和高质量的切割功能而与众不同。一个独特的特性是非常锋利的切割刀片靠近强大的电机定位。这显著减少了振动——这是极端耐用性和低维护成本的原因之一。



EM 6 M



EM 8 M



EM 8 P



EM 6 DC

EM 6 M

EM 6 P

EM 6 Ecoline



EM 8 M

EM 8 P

技术参数	EM 6 DC	EM 6 M	EM 6 P	EM 6 Ecoline	EM 8 M	EM 8 P
生产 SAE R 13 & SAE R 15	–	1¼"	1¼"	–	1½"	1½"
维修/门店 SAE R 13 & SAE R 15	2"	2"	2"	2"	2"	2"
SAE R 12	2"	2"	2½"	2"	2½"	2½"
工业管	2"	3"	3"	2"	4"	4"
最大外径	Ø 75 mm	Ø 95 mm	Ø 95 mm	Ø 80 mm	Ø 120 mm	Ø 120 mm
进给方式	手动	手动	气动	手动	手动	气动
噪音	93 dBA	80 dBA	80 dBA	95 dBA	85 dBA	85 dBA
制动电机	–	✓	✓	–	✓	✓
吸入口连接	Ø 40 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 80 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm
驱动	3.2 kW : 24 VDC	4.6 kW 3 VAC	4.6 kW 3 VAC	2.4 kW 1 VAC	4.6 kW 3 VAC	4.6 kW 3 VAC
切割刀片 (mm)	TM C 250 x 2 x 40	TM C 350 x 3 x 30	TM C 350 x 3 x 30	TM C 275 x 3 x 25,4	TM C 400 x 4 x 30	TM C 400 x 4 x 30
长x宽x高 (mm)	740 x 365 x 610	745 x 690 x 430	820 x 785 x 755	700 x 510 x 700	983 x 760 x 875	983 x 760 x 540
重量	29 kg	75 kg	110 kg	45 kg	122 kg	140 kg
附件						
长方形工作台	✓	✓	✓	✓	✓	✓
吸尘装置	✓	✓	✓	✓	✓	✓
UVC 36 适配器	777.153	777.055	777.055	777.056	777.055	777.055
UVC 50 适配器	518.7010	518.7012	518.7012	518.7014	518.7012	518.7012
软管导入管 (UHG 14)	–	✓	✓	✓	✓	✓
控制	–	329.1	标准	–	323.1	323.1

吸尘和过滤装置 第 74 页 / 选件和附件 第 76 页

备注

切割刀片



导向销确保直线切割。



刀片
TM = 普通
TM G = 开槽
TM C = 涂层



329.1 (EM 6 M)
323.1 (EM 8)



高品质切割刀片：
TM C、TM G 和 TM。



TM C
使用寿命延长 7 倍，切割速度提高 2 倍，产生的烟雾更少，软管中的碎屑更少，热量更少。
降低橡胶与钢丝分离的风险。



EM 115 和 EM 120 是高效切割机。 这些机器最适合大批量生产 2 英寸、3 英寸高压软管和 4 英寸工业软管。

新型 UNIFLEX EM 120 是一款用于液压和工业软管的软管切割机，外径可达 135 毫米。

EM 120 是第一台全电动切割机。 当刀片向上移动穿过软管时，软管被预先弯曲并锁定。 通过工业 4.0 或物联网的 IPC，操作员只需输入直径，机器就会自行设置并通过传感器调整速度，切割面平整。 UNIFLEX 建议在使用 EM 120 时使用吸滤装置 UVC 100。



EM 120



EM 115



EM 115



EM 120

技术参数	EM 115	EM 120
生产 SAE R 13 & SAE R 15	2"	3"
维修/门店 SAE R 13 & SAE R 15	3"	4"
SAE R 12	3"	4"
工业管	3"	4"
最大外径	Ø 125 mm	Ø 135 mm
进给方式	气动	电动
噪音	80 dBA	80 dBA
制动电机	✓	✓
吸入口连接	Ø 100 mm	Ø 100 mm
驱动	7.5 kW 3 VAC	7.5 kW 3 VAC
切割刀片 (mm)	TM C 520x4x40	TM C 520 x 4 x 40
长x宽x高 (mm)	1,210 x 650 x 1,650	2,024 x 1,025 x 1,600
重量	245 kg	350 kg
选项		
吸尘装置	UVC 50 / UVC 100	UVC 50 / UVC 100
软管导入管 (UHG 14)	✓	✓
UVC 50 适配器	518.7016	518.7016

吸尘和过滤装置 第 74 页 / 选件和附件 第 76 页

备注



横向导辊用于软管的引导和定位，以获得更好的切割质量 (EM 115)



多种弯曲点可供选择，以实现更直的切割和消除刀片上的挤压。



可更换导向装置（两种尺寸），用于不同尺寸软管的最佳定位。
（仅限：EM 115）



完美软管定心。(EM 115)

切割刀片



高品质切割刀片：
TM C、TM G 和 TM。



TM C
使用寿命延长 7 倍，切割速度提高 2 倍，产生的烟雾更少，软管中的碎屑更少，热量更少。
降低橡胶与钢丝分离的风险。



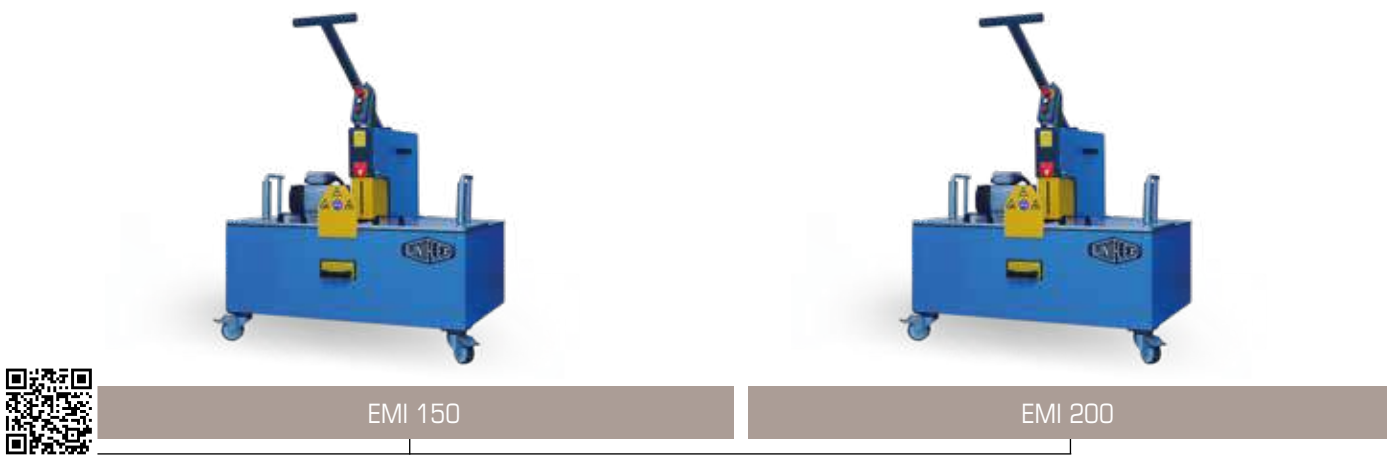
UNIFLEX 的新型 EMI 150 和 EMI 200 工业软管切割机可用于切割多达 6 英寸的软管 (EMI 150) 和多达 8 英寸的软管 (EMI 200)。紧凑的尺寸和坚固的设计使这些切割机非常适合小型车间以及更大的生产区域。这些机器有轮子，因此它们可以很容易地移动到软管上，而不是在车间周围携带沉重的软管。两种设备都配备了特殊涂层的 TM C 切割刀片，这大大减少了切割过程中所需的力和磨损。



EMI 150 / EMI 200



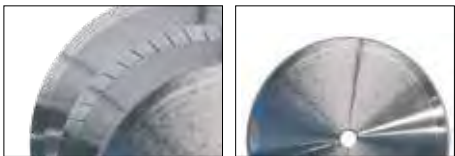
EMI 150 / EMI 200



技术参数	EMI 150	EMI 200
生产 SAE R 13 & SAE R 15	3"	3"
工业管	6" non spiral hoses (5" spiral or concrete hoses)	8" non spiral hoses (6" spiral or concrete hoses)
最大外径	Ø 195 mm	Ø 250 mm
进给方式	手动	手动
噪音	90 dBA	90 dBA
制动电机	✓	✓
吸入口连接	✓ (Ø 102 mm)	✓ (Ø 102 mm)
驱动	7.5 kW 3 VAC	7.5 kW 3 VAC
切割刀片 (mm)	TMC 520 x 4 x 40	TMC 600 x 6 x 40
长x宽x高 (mm)	1,000 x 1,140 x 1,460	1,070 x 1,620 x 1,570
重量	215 kg	240 kg
选项		
吸尘装置	✓	✓
UVC 50 适配器	518.7016	518.7016

吸尘和过滤装置 第 74 页 / 选件和附件 第 76 页

切割刀片

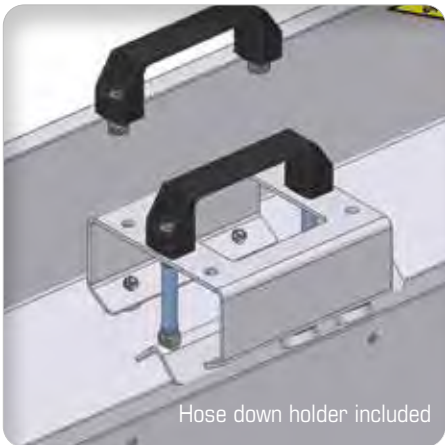


高品质切割刀片：
TMC、TM G 和 TM。

TMC
使用寿命延长 7 倍，切割速度提高 2 倍，产生的烟雾更少，软管中的碎屑更少，热量更少。
降低橡胶与钢丝分离的风险。

切割厚的工业软管，即使软管没有金属加固，也像用热的刀切黄油一样不容易。因此，UNIFLEX 开发了一种特殊的切割机，用于非常快速、简单和干净地切割直径达 2 英寸的软管，并配有气动驱动和锋利的闸刀。

工作场所的安全和保护以及人体工程学对于这台 UNIFLEX 机器来说是理所当然的事情。



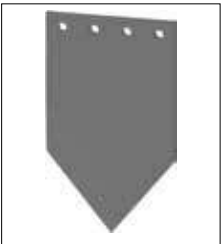
Hose down holder included



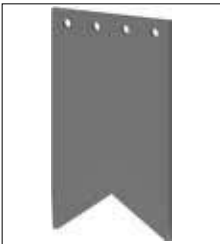
UPG 10

技术参数	UPG 10
无钢丝工业软管的闸刀	最大 3" (最大外径: 90 mm/3.45")
长x宽x高 (mm)	1,810 x 325 x 800
重量	56 kg
噪音	70 dBA
气压	7 bar
最小切割长度	20 mm (0.78")
2 个用于较小尺寸的导向销	17.5 + 22.5 mm (0.698" + 0.88")

备注



334.001.3: V形刀。
UPG 10 的标准刀片
万能刀，适用于大多数带/不带塑料螺旋的薄壁工业软管组件。
不适用于带钢丝的软管



334.033.4: A型刀。
配件 UPG 10。
适用于壁厚较厚的非常柔软的软管组件，例如橡胶软管组件。 不适用于带钢筋的软管



334.034.4: X形刀（斜）。
附件 UPG 10。
用于没有螺旋的软管组件，具有从薄到厚的壁厚。 在切割过程中防止软管变形 = 非常直的切割。



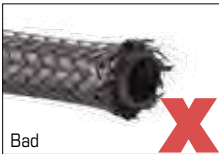
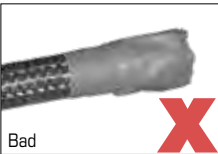
UNIFLEX 的 USC 10、USC 20 和 USC 30 是独特的行星切割机，设计用于切割波纹金属和 PTFE 软管。使用新配件 325.7，机器现在甚至可以切割直径小至 6 毫米的软管而不会扩口！在没有附件的情况下，最小切削深度为 10 毫米。因此，USC 10 保证了在扩展尺寸范围（最大 51 毫米）上的完美结果：几乎无废料切割，无需返工，高效，因为软管可以立即准备好进行进一步加工，例如压接或焊接。



USC 10 | USC 20 | USC 30

技术参数	USC 10	USC 20	USC 30
切割刀片 (mm)	TM PC 200 x 2 x 25.4	TM PC 250 x 2 x 25.4	TM PC 350 x 3 x 32
金属编织	0 - 2"	2" - 4"	4" - 6"
管子直径	Ø 3/8" - 2" (DN 10-51)	Ø 2" - 4" (DN 50-100)	Ø 4" - 6" (DN 100-150)
最大旋转线材成型刀片转速	7,200 rpm	7,200 rpm	4,100 rpm
最大旋转微调	60 rpm	60 rpm	30 rpm
驱动	4.6 kW 3 VAC	4.6 kW 3 VAC	5 kW 3 VAC
气压	6 bar	6 bar	6 bar
噪音	85 dBA	85 dBA	85 dBA
工作高度 (mm)	1,020	1,100	1,045
长x宽x高 (mm)	730 x 670 x 1,400	730 x 770 x 1,500	900 x 1,250 x 1,520
重量	245 kg	340 kg	580 kg
西门子S7控制	✓	✓	✓
文档存储	✓	✓	✓
进给方式	气动	气动	气动
吸尘装置	标准	标准	标准
选项			
软管导入管 (UHG 14)	✓	✓	✓

备注



Conventional machine



USC

用于波纹金属软管和聚四氟乙烯软管的行星切割机。独特的程序可以快速、整齐地切割金属波纹管 and PTFE 软管，而不会扩开其他不锈钢编织层。

- 消除燃烧
- 不再修剪
- 轻松将套圈滑入到位
- 减少装配伤害
- 提高生产效率
- 带内存的触摸面板（可选 5,7" 显示屏）
- 快速简便的设置
- 允许更广泛的应用范围，现在包括 PTFE 软管



UNIFLEX 软管切割器可以进行干净的切割 – 但灰尘、烟雾和气味的产生是不可避免的。因此，UNIFLEX 开发了可同时用于多达三台软管切割机的 UVC 100 抽吸和过滤装置，以及用于维修车间的 UVC 50。流量和负压之间的平衡在液压软管组件的切割过程中保持空气清洁，并保护操作员免受细颗粒的侵害。多级废气净化运行具有火花停止功能，旋风过滤技术用于粗颗粒的预分离，颗粒过滤器用于灰尘，HEPA 过滤器用于细颗粒和碳过滤器用于中和气味。



UVC 100 FSD



UVC 50 FSD



UVC 100 FSD



NEW



UVC 50 FSD



NEW



UVC 100 FSD

技术参数	UVC 50 FSD	UVC 100 FSD
最大流量	700 m³/h	1440 m³/h
最大吸力	3,250 Pa	4,600 Pa
主过滤器面积	5 m²	10 m²
功率	3.0 kW	3.0 kW
电压	400 Multivoltage	400 Multivoltage
进气口直径	Ø80 mm*	Ø100 - Ø160 mm (推荐Ø160 mm)**
集尘容器	10 l	12 l
噪音	69 dBA	69 dBA
长x宽x高 (mm)	1,180 x 730 x 820	950 x 950 x 2,060
重量	215 kg	500 kg

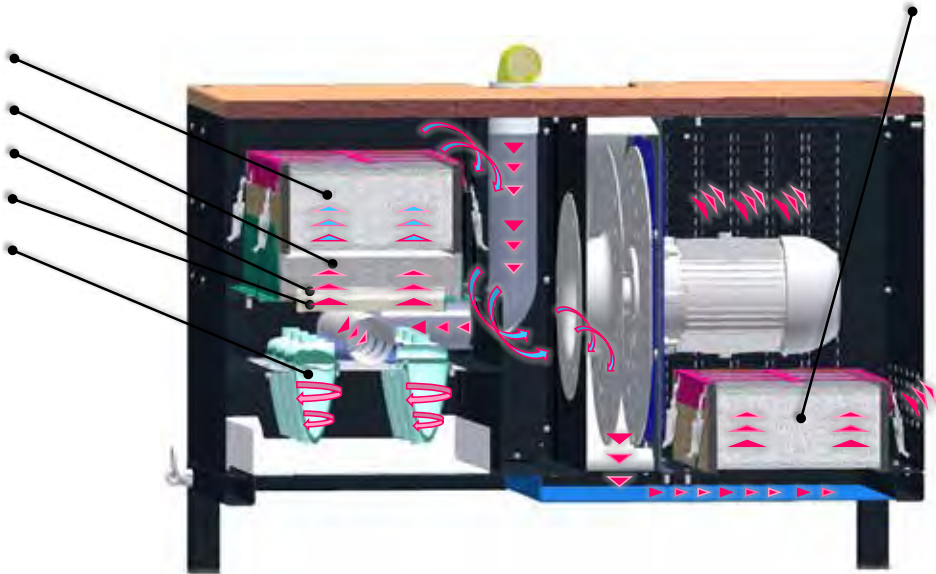
* 交付时不带适配器

** 随附 3 个 160 毫米、125 毫米和 100 毫米的适配器

UVC 50描述

- 1.活性炭过滤装置
- H13 级 HEPA 微过滤器
- M级超级过滤绒
- PPI-泡沫过滤器
- 旋风过滤技术

2.活性炭过滤单元





UWT 2 与（可选 UMS 4 + 514.1）

带脚踏板的电动软管卷取器

可轻松缠绕和解开最大 1 1/4" 的软管（可选）

带长度测量装置，包括。脚架。

每踏板转速

0 至 61 转

最大负载 80 公斤

长 x 宽 x 高 800 x 900 x 1 600 毫米

重量 70 公斤



UMS 4 + 514.1（落地式）

最大 1 1/4" 的软管测量工具，

Ø 65 mm 可以安装在切割机前面或软管卷取器上。

测量高达 999.99 m

误差 2 - 7%

长 x 宽 x 高 250 x 260 x 120 毫米

重量 5 公斤

仅公制单位



UHG 14 + UHG 14 扩展

UHG 14 软管导向器 2 000 mm 和 UHG 14 分扩展。适用于所有切割机的 1 000 mm 延伸导轨



329.1 (EM 6 M) | 323.1 (用于 EM 8)

可复位切割计数器



UAT 4

用于存放软管的软管绕线器

Ø 1 200 毫米

长 x 宽 x 高 820 毫米 x 900 毫米 x 1 600 毫米

最大负载 80 公斤

重量 70 公斤

中心轴设置

最小直径 277.5 毫米

最大直径 577.5 毫米



513.1 (附件)
USH 4 转盘

USH 4-5

软管卷绕器，便于存放液压软管，最多七个级别。

支架-Ø外/内 820/760 mm

外部尺寸 1 000 毫米

水平高 310 mm

支架极限载荷 80 kg

513.1:

带固定螺栓的板

USH 4-5 高度 1 650 毫米



URU 2

URU 2 带滚轮配件套件 408.2

最大宽度: 500 毫米, Ø: 85-1000毫米



778.2
带轮子的工作台

TU

机器工作台

(84 x 71 x 75 厘米)

最大负载: 800 公斤



打标机、弯管机、
接头芯装配机，刺孔器，
剥胶和切割机



目录



Page 81
UNE 10 | UNE 115



Page 82
UIM 10



Page 83
UBM 6-20 M



Page 84-85
UP 10 Ecoline I
UP 15 | UP 15 P



Page 86
POP-LOCK
Workshop



Page 87
PR 10 | PR 12 |
PR 14 | PR PB



Page 88-89
USM 2 | USM 10 |
USM 10 S



Page 90-91
USM 100 | USM 125 |
USM 150



标记机 弯管机 接头预装机 刺孔器 剥胶机



通用的

- 适用于所有类型的软管和接头



环保

- 使用频率较低的价值驱动解决方案



内胶和外胶进行同时剥胶

- 合二为一的操作-内胶和外胶进行同时剥胶

UNE 10 和 UNE 115 是用于生产和车间的高性能工具。 这些机器现在允许插入或拔出最大 3 英寸的配件。 由于其创新的快速工具滑板，现在使用 UNE 115 可以简单快捷地插入 90 度、45 度或直线接头而无需更换工具。



UNE 10



UNE 115

技术参数	UNE 10	技术参数	UNE 115
最大插入接头芯 (直管或弯管的外径)	< 2*	工作范围	< 3*
推力	5.1 kN (6 bar)	工作范围	200 mm
活塞行程	100 mm	最大软管外径	Ø 120 mm
长x宽x高 (mm)	600 x 810 x 310	端口压缩空气	8 bar
重量	35 kg	插入力	8 kN (8 bar)
气源	7 bar/100 psi	夹紧力	8 kN (8 bar)
		控制方式	脚踏板和双手操作
		长x宽x高 (mm)	625 x 1,185 x 320
		重量	100 kg
		气源	7 bar/100 psi

* 根据生产商

备注



安全控制与脚踏板耦合



安全的夹紧装置



轴向可调夹紧装置 - 防止小尺寸软管弯曲



使用带标记的软管可提高安全性。 UIM 10 是一种低成本的插入标记工具，最多可用于 2 英寸软管。 为了确保正确的剥胶长度或正确插入配件，可以精确地重复标记。 您可以在一小时内标记多达 700 根软管。 这意味着比手动标记软管高三倍的速度且精度更高。



UIM 10

技术参数	UIM 10
工作范围	2" (up to DN50)
标记长度	10 - 150 mm
最大生产能力	700/h
气压	5 bar (72.5 PSI)
长x宽x高 (mm)	330 x 190 x 313 mm
重量	4.5 kg



打标台	墨盒	溶剂
515.027.4	515.1 白色 515.1 黑色 515.1 红色 515.1 黄色 515.1 蓝色	515.1 Solvent

备注



使用 UIM 10 准确快速地标记软管。



UNIFLEX 插件式标记工具（套圈位置标记可提高生产率并提高最大 2 英寸软管尺寸的安全性
提高生产效率，提高软管尺寸的安全性

UBM 6-20 M 是一种通用钢管弯管设备，适用于外径达 20 mm 的钢管。 它带有一套用于常见应用的弯曲辊轮。

用于角度检测的集成刻度盘可帮助您在一个工作步骤中达到所需的管道尺寸。 伸缩杆在弯曲刚性管道时使操作员的力量保持在较低水平。

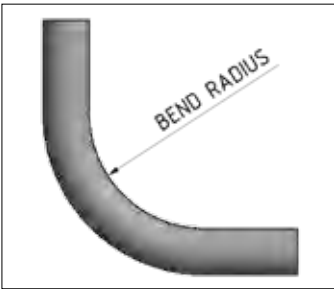


UBM 6-20 M

技术参数	UBM 6-20 M
加工范围	OD Ø 6-20 mm
弯曲半径	19-40 mm
管壁厚度	2.5 mm (EN 10305)
驱动	手动
长x宽x高 (mm)	870 x 170 x 130 mm
重量	15 kg

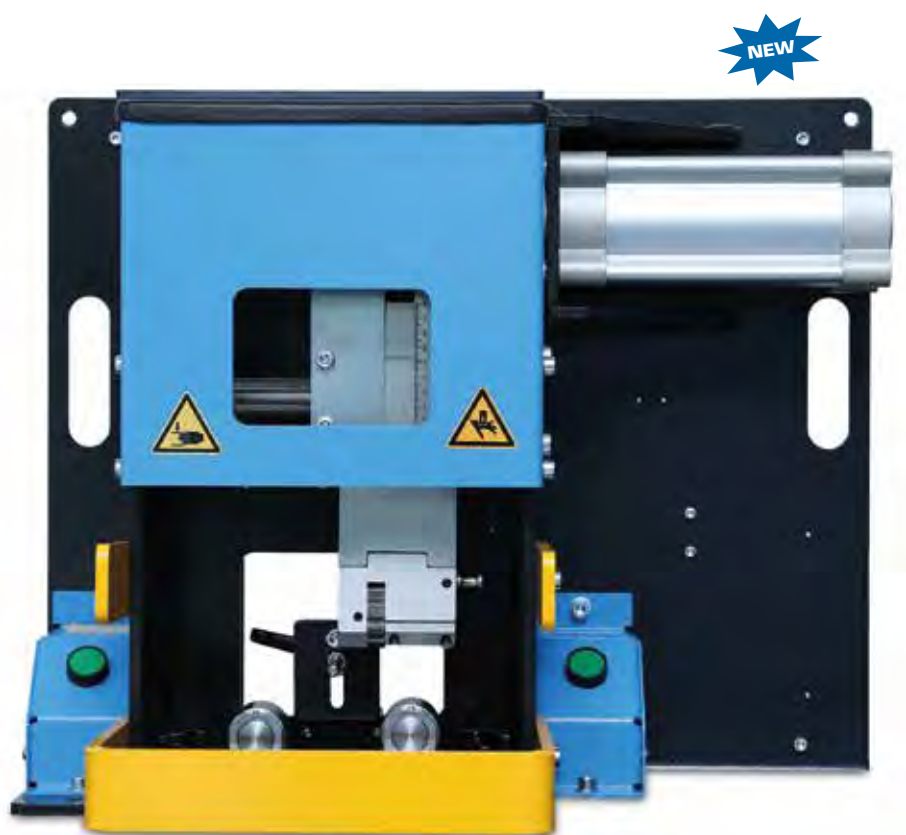
弯曲辊轮	钢管外径 (mm)	弯曲半径 (mm)
121.010.3	6	R19
024.3	8	R19
011.3	10	R21
025.3	12	R21
012.3	14	R22
013.3	15	R28
014.3	16	R30
015.3	18	R35
016.3	20	R40

备注





UNIFLEX 打标工具 UP 10 Ecoline/UP 15 具有紧凑的工作台结构。欧洲安全法规 DIN20066-2012-10、EN853、854、856、857 规定，软管总成必须用制造商代码、装配日期和最大允许压力值不可磨灭地标记。例如 XX_YY/MM_330 bar。这种压花还可以让您知道谁生产了软管总成以及何时生产的。在保修索赔的情况下，这是有用的信息。新型紧凑型 UNIFLEX 打标工具 UP 10 Ecoline 是一款精确且易于操作的工具。强大的技术和低维护使其成为移动操作或车间的完美机器。



UP 15 P



UP 10 Ecoline



UP 15



UP 10 Ecoline



UP 15 / UP 15 Ecoline



UP 15 P

技术参数	UP 10 Ecoline	UP 15 / UP 15 Ecoline	UP 15 P NEW
打标范围	Ø 12 - 80 mm	Ø 11.5 - 90 mm	Ø 11.5 - 90 mm
打标深度	~ 0.5 mm	~ 0.5 mm	~ 0.5 mm
可插入的钢字	25 件	26 件*	26 件*
驱动	手动	手动	气动 7 Bar (100 psi)
长x宽x高	285 x 265 x 410 mm	272 x 200 x 750 mm	600 x 454 x 500 mm
重量	10 kg	28 kg	80 kg

标记深度取决于标记的调整。

* 取决于支架类型。

** 不适用于 1 件配件

UP 10 配件包:
UP 10 Ecoline + UPTS 10

UP 15 配件包:
UP15 mit 508.1003.3
UPTS 100

UP 15 Ecoline 配件包:
UP15 mit 508.1002.3
UPTS 100

UP 15 PBHC 配件包:
UP 15 + UPTS 100
506.050.3
506.080

UP 10 Ecoline 配件包:

UPTS 10

标记类型集

字母: 1 x A、B、I、N、R、S、
/、2 x P、10 x 空格、
4 x 自选字母
4 毫米高/2.5 毫米宽
数字: 6 x 1; 5 x 2,3,4,5; 4x6;
3x7、8、9; 4x0
百搭字符 1 x 504.033.4 (5-fold) +
504.034.4 (10-fold)
中性: 刷子、镊子、镜子

UP 15 配件包:

UPTS 100

标记类型集

字母: 1x A、B、I、N、R、S、/、2x P、
10x 空格、
4x 自选字母
3 毫米高/2 毫米宽
数字: 6 x 1; 5 x 2,3,4,5;
4 x 6; 3 x 7、8、9; 4 x 0
中性: 刷子、镊子、镜子

备注



504.003
用于 UP 10 ecoline 的附加
类型支架。不同标记之间
的简单更改。25 种。



508.1003.3
(10 types in one row)
508.1001.3
(17 types distributed on
2 rows)



508.7001
UP 15 计数器



508.1002.3
(26 个字, 每行 13 个)

POP-LOCK Workshop (Hose retention system)



POP-LOCK Workshop“软管固定系统”和用于移动应用的 Pop-Lock 套件。

软管总成的设计必须确保在发生故障时，通过适当的保护措施可以避免因软管总成摆动而造成的危险。

UNIFLEX 通过 POP-LOCK Workshop 的“软管固定系统”提供满足各种标准和法规要求的解决方案。该系统的设计使其可用于所有常见公称直径和不同长度的三种尺寸。

Pop-Lock 系统为移动使用提供了特殊的优势，它易于安装，易于通过颜色差异识别。即使不拆卸已经安装的软管组件也可以安装，并且可以使用标准工具轻松组装。



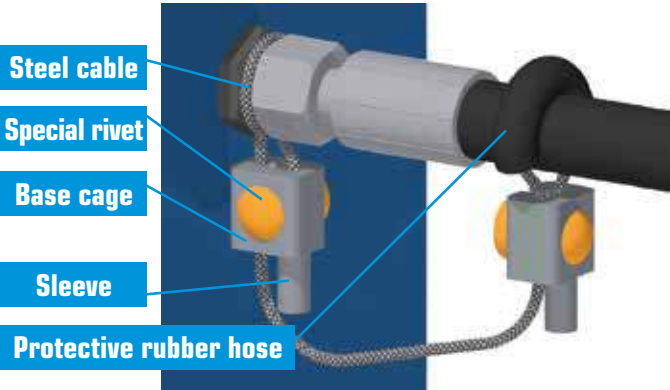
- Steel cable coil
50 meters
1500.082 Ø3
1500.083 Ø4
1500.084 Ø5
- Base cage
100 pieces
1500.100 Ø3
1500.101 Ø4
1500.102 Ø5
- Sleeve
100 pieces
1500.103 Ø3
1500.104 Ø4
1500.105 Ø5
- Special rivet
100 pieces
1500.106
- Protective rubber
hose
100 pieces
1500.107



POP-Lock 替换套件

- 1500.1019 用于 DN5-16 (50 套)
- 1500.1020 用于 DN20-32 (50 套)
- 1500.1021 用于 DN40-50 (50 套)

组件组装概述



其他优点:

- 不锈钢
- 抗紫外线，完全金属
- 耐油和耐脏
- 用铆钉固定防止打滑

即用型套件

- POP-LOCK 套件 Ø3-500
- POP-LOCK 套件 Ø4-750
- POP-LOCK 套件 Ø5-1000
- 包括：两侧压接有套管的钢缆，
2x 橡胶软管保护套、2x 基础保持架和 2x 铆钉



工具

- POP-LOCK 工具包 1500.1022
- 777.917 铆钉枪 (1 件)
- 777.918 钢丝绳剪 (1 件)
- 777.902 单吊钩 (1 件)
- 777.903 双吊钩 (2 件)
- 778.007 切割防护手套





使用气体软管（例如压缩空气、硝酸盐等）需要在外层穿孔。PR 10、PR 12 和 PR 14 不费吹灰之力就可以轻松地对软管的外层进行穿孔。

成熟的 UNIFLEX 质量为您提供了一种精密工具，可用于处理外径达 100 毫米的软管。



PR 10



PR 12



PR 14

技术参数	PR 10	PR 12	PR 14
工作范围	Ø 8 - 45 mm	Ø 8 - 55 mm	Ø 30 - 100 mm
针刺轮	4	3	6
长x宽x高 (mm)	290 x 150 x 330	270 x 200 x 400	400 x 265 x 565
重量	~ 8 kg	~ 22 kg	~ 58 kg

Pin Prick Dies:

Use your crimper to perforate hose lines.



机器	PR PB	胶管外径 Ø	PR PB 中间模架
SC 6	PR PB 266 P	0 - 43 mm	./.
SC 6 ECOLINE	PR PB 266 P	0 - 45 mm	./.
HM290	PR PB 232 F	0 - 68 mm	./.
HM502	PR PB 232 F	0 - 70 mm	554.232 L
S8/S10	PR PB 237 G	0 - 45 mm	./.
S8 XL / S10 XL	PR PB 237 G	0 - 61 mm	./.
HM 325	PR PB 237 G	0 - 70 mm	./.
HM 375	PR PB 237 G	0 - 70 mm	./.
HM 380	PR PB 237 G	0 - 70 mm	./.
HM 400	PR PB 554 H	0 - 130 mm	./.
HM 420	PR PB 237 G	0 - 50 mm	245.237L
HM 480	PR PB 237 G	0 - 150 mm	245.237 L
HM 485	PR PB 237 G	0 - 130 mm	245.237 L
HM 660	PR PB 237 G	0 - 120 mm	246.237 L
HM 1200	PR PB 237 G	0 - 120 mm	246.237 L
HM 665	PR PB 237 G	0 - 120 mm	298.237 L

备注



恒定的穿刺深度



侧面图



刺轮

双刺轮

- 直穿孔
- 软管没有扭曲

调整

- 完美的软管导向和对中
- 软管尺寸的最佳调整

结构紧凑

- 空间要求最小
- 可移动使用

使用USM 2和USM 10，您可以为软管与配件组装做最佳的准备。本机操作方便，USM 10在剥胶过程中采用脚踏开关，方便控制。USM 2 和 USM 10剥胶内径从5/8" 到2"，剥胶外径从3/16" 到2"。

由于预调工具和简单的锁定销，USM 10 S 剥胶机具有最快的转换时间。USM 10 S 模具剥胶内径从5/8" 至 2" 和剥胶外径 3/16" 至 2"，使系统成为完美的解决方案。



USM 10 S
带有 TU 工作台和工具存储架（USM 10 S TU 包装）。



USM 2



USM 10



USM 2



USM 10 Ecoline



USM 10



USM 10 S

技术参数	USM 2	USM 10 Ecoline	USM 10	USM 10 S
剥内胶	5/8" – 2"	5/8" – 2"	5/8" – 2"	5/8" – 2"
剥外胶	3/16" – 2"	3/16" – 2"	3/16" – 2"	3/16" – 2"
驱动	手动	0.37 kW (1~)	0.37 kW (3~)	0.37 kW (3~)
应用类型	移动	车间	车间	车间
噪音	-	60 dBA	60 dBA	60 dBA
长x宽x高 (mm)	338 x 465 x 445	440 x 440 x 545	440 x 440 x 545	440 x 440 x 545
重量	28 kg	50 kg	50 kg	51.5 kg
工具转速	-	110 rpm	110 rpm	110 rpm
选项				
长方形工作台	✓	✓	✓	✓
SSG	✓	✓	✓	✓

USM 2	+ 剥外胶芯轴 (PJ_EXB 250- DN 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 31, 38, 51) + 剥内胶工具 (UIS.2 DN 16, 19, 25, 31, 38, 51)
USM 10 ecoline/USM 10	+ 剥外胶芯轴 (PJ_EXB 250- 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 31, 38, 51) + 剥内胶工具 (UIS.2 DN 16, 19, 25, 31, 38, 51)
USM 10 S	带有预调工具，可通过 11 种剥外胶工具快速轻松地更换工具 (UES.3 - 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 31, 38, 51) + 313.1 (Set mit 6 Dornen - UIS.3- 16, 19, 25, 31, 38, 51) + 工具架 (PJ_RKSTLS)
USM 10 S TU	+ TU 与 USM 10 S 配件包相同，附加： 安装在 UNIFLEX 工作台 TU 上的机器和工具架

备注



使用 USM 10 S 上的锁定销轻松更换刮削工具。



可手动调节剥胶芯轴。



无风险操作的安全开关。



轻松调整剥胶工具。



对于 USM 10 S 上的每个软管尺寸，只需对剥胶深度进行一次刀片调整。



USM 10 Ecoline 上的 1 个工具适用于所有尺寸。

内部和外部剥胶 – 高效清洁！

USM 100、USM 125 和 USM 150 是为配件准备软管的机器，可以同时从胶管内部和外部进行剥胶。USM 125 和 USM 150 是用于最大 4" 和 5" 液压和工业软管剥胶的稳定机器。



USM 150



USM 125



USM 100



USM 100



USM 125



USM 150

技术参数	USM 100	USM 125	USM 150
剥内胶	¾" – 2½"	⅝" – 4"	2" – 5"
剥外胶	¼" – 2"	⅝" – 4"	2" – 5"
驱动	1.2/1.8 kW (3~VAC)	3.3 kW (3~VAC), 7 Bar (100 psi)	4.4 kW (3~VAC), 7 bar (100 psi)
应用类型	生产	生产	生产
噪音	60 dBA	< 70 dBA	60 dBA
长x宽x高 (mm)	780 x 620 x 550	1,600 x 570 x 1,600	2,545 x 810 x 1,500
重量	70 kg	450 kg	700 kg
工具转速	392 rpm/592 rpm	94 rpm	94 rpm
附件			
SSG	标准	✓	✓
TU 工作台	✓	–	–

USM 100	
剥内胶	UIT 20, UIT 25, UIT 32, UIT 40, UIT 50, UIT 12, UIT 60
剥外胶	UOP 06, UOP 08, UOP 10, UOP 12, UOP 16, UOP 20, UOP 25, UOP 32, UOP 40, UOP 50
剥外胶工具	UOT 06 – 50, UOT 60

USM 125	
剥内胶	UIS 125.2 – DN 16, DN 19, DN 25, DN 31, DN 38, DN 51, DN 63, DN 76, DN 89, DN 100
剥外胶	UES 125.2 – DN 16, DN 19, DN 25, DN 31, DN 38, DN 51, DN 63, DN 76, DN 89, DN 100

USM 150	
剥内胶	UIS 150 – DN 31, DN 38, DN 51, DN 63, DN 76, DN 89, DN 100, DN 125
剥外胶	UES 150 – DN 31, DN 38, DN 51, DN 63, DN 76, DN 89, DN 100, DN 125



SSG 纵切工具可将切屑缩短至 2 英寸。



带胶管的双刮齿工具。



带轮子夹紧和导向的装置，最多可用于 5 英寸软管。

除了创新产品外，咨询、解决方案和服务也令人信服。

我们始终很高的期望要求高水平的可靠性和质量。基于我们在 2008 年 6 月获得的 DIN ISO 9001 认证，我们承诺不仅要采取一切必要措施来保持 UNIFLEX 的高标准，而且还要继续改进它们。



UNIFLEX 高标准的关键方面：

可变性

UNIFLEX 软管扣压机基于模块化设计。因此，可以为几乎所有要求和所需应用生产最多样化的变体。市场观察和客户需求分析决定了新模块和模型的开发。

可靠性

UNIFLEX 软管扣压经过多年的功能设计。所有产品的精度和质量都在国际上树立了标准。来自客户的记录反馈使设计和实施运营和可用性优化成为可能。

创新

基于与客户的对话，UNIFLEX 不断改进现有产品——从实践到实践。市场需求、创新技术可能性和广泛的内部基础研究不断融入软管加工领域的新的、开创性的发展中。

服务

在 UNIFLEX，50 年的知识和经验不断被提炼并传递给客户。UNIFLEX 团队擅长个人产品指导和客户服务，并提供合格的服务，包括培训措施、物流、测试演示和操作演示。这使 UNIFLEX 液压扣压机的用户能够专注于他们的关键业务——使用市场上最好的机器生产软管组件。

用户导向

与客户的持续互动提供了在系列开发中使用操作、安全和人体工程学方面的实践经验的可能性。





测试台和清洗机

可靠、清洁、环保。



目录



Page 96-97
P 160 | P 180



Page 98-99
P 250 | P 260



Page 100-101
P 320 | P 350



Page 102-103
Control IPC.P



Page 104
RG 2 | RG 10



测试台和清洗机



通用的

- 适用于所有类型的软管和接头



环保

- 使用频率较低的价值驱动解决方案。



一体

- 被测零件的快速填充和自动压力释放。

产品特点



P 160



P 180



P 250



P 260



P 320



P 350

质量和安全

- 全封闭检测箱。
- 也适用于各种液压元件的静压测试，如阀门、液压缸、外壳、快拆接头等。
- 安全开关——当机盖打开时，所有压力在 1/10 秒内自动释放。
- 带气弹簧和透明 Makrolon® 安全窗格的引擎盖。
- 环保测试介质（水油乳液）。
- 操作简单安全。
- 测试台可以加装扩展元件（P 160）。
- 记录软件/打印机可作为 UPP（P 160 / P 180）或 IPC（P 180）选件的可选设备。
- 带冷凝器的压缩空气过滤器。

用于快速处理的创新技术

- 要测试的部件（软管线）可以通过我们的stick - o系统或手夹（p180可选）快速插入，不需要任何耗时的准备或修改油箱。
- 被测零件的快速填充和自动压力释放。

符合 CE 标准

- 负重力弹簧盖
- Makrolon® 安全屏幕。
- 实验室中的安全阀。
- 防护锁定（P 180）。

质量和安全

- 全封闭试验箱。
- 测试件的快速填充和自动排气。
- 简单和可靠的操作。
- 在自动和手动设置模式之间切换。
- 高测试能力提供快速回报。

用于快速处理的创新技术

- 省时的产品参数记忆。
- 适当的文件和控制。

符合 CE 标准

- P 250 气压弹簧。
- P 260 上的气动门。

质量和安全

- 全封闭试验箱。
- 测试件的快速填充和自动排气。
- 简单和可靠的操作。
- 在自动和手动设置模式之间切换。
- 高测试能力提供快速回报。

用于快速处理的创新技术

- 适当的文件和控制。

符合 CE 标准

- P 320 上的防护锁定和 P 350 上的安全传感器系统。



无法承受其设计的高压的软管可能会造成严重损坏，从而导致高成本——通常高于测试台的价格。为什么要承担可以轻松避免的风险？

通过测试产品的质量，您选择了安全性。P 160 和 P 180 车间测试台允许对软管总成进行高效和安全的最终检查和测试。它们易于操作并迅速成为您日常程序的一部分。



P 180 with pallets 1,200 x 800



P 160



P 180 IPC + hand clamping



P 160 Ecoline



P 180

技术参数	P 160 Ecoline	P 160	P 180
测试压力	150 - 1,300 bar / 2,175 - 18,850 psi	150 - 1,300 bar / 2,175 - 18,850 psi	150 - 1,500 bar / 2,175 - 21,750 psi
驱动	增压器	增压器	增压器
流量	1.1 l/min	1.1 l/min	3.5 l/min
能力	7 bar, 20 NI/min	7 bar, 20 NI/min	7.5 bar, 100 NI/min
罐体尺寸 mm (英寸)	1,200 x 600 x 250 (47 x 23.6 x 9.8)	1,590 x 795 x 370 (62.6 x 31.3 x 14.6)	2,395 x 825 x 400 (94 x 33 x 15.4)
测试台尺寸 mm (英寸)	1,400 x 600 x 1,200 (55 x 23.6 x 47.2)	2,210 x 950 x 1,325 (87 x 37.4 x 52.2)	2,916 x 1,020 x 1,200 (113.6 x 43.7 x 47)
水箱容量	33 l	100 l	180 l
颜色	RAL 5012 蓝色	RAL 5012 蓝色, RAL 7021 灰黑色	RAL 5012 蓝色, RAL 7021 灰黑色
重量	120 kg empty	210 kg empty	600 kg empty
噪音	72 dBA	72 dBA	72 dBA
防腐添加剂	Water-oil emulsion EM-CO 18kg	Water-oil emulsion EM-CO 18kg	Water-oil emulsion EM-CO 18kg
附件			
吸滤器	✓	✓	✓
压缩空气单元	✓	✓	✓
Steck-O-适配器r (仅限 s 系列)	DN 4/6/8/10/12/ G 1/2" 405.901	DN 4/6/8/10/12/ G 1/2" 405.901	DN 4/6/8/10/12/ G 1/2" 414.902
Steck-O-适配器 (仅限 s 系列)	R 1/4"/ 3/8"/ 1/2"/ 3/4"/ G 1/2" 405.902	R 1/4"/ 3/8"/ 1/2"/ 3/4"/ G 1/2" 405.902	R 1/4"/ 3/8"/ 1/2"/ 3/4"/ G 1/2" 405.902
选项			
替代驱动 仅适用于预填充泵 405.904/405.914	-	0.38 kW, 400V 50Hz 3Ph	-
高压 * (Steck-O-系统 不可用)	-	150 - 3,000 bar / 2,175 - 43,500 psi	150 - 3,000 bar / 2,175 - 43,500 psi
低压 *	-	20 - 1,300 bar / 290 - 18,850 psi	20 - 1,500 bar / 290 - 21,750 psi
IPC	-	-	✓
UPP	✓	✓	✓
手动夹钳	-	-	✓ (2 件)

* 仅二选一。

备注



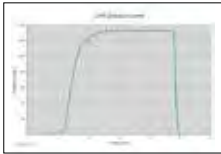
P 160 / P 180 也可提供
不锈钢材质。



P 160 扩展元件
407.3150:
测试室总长
3,600 毫米 (141.7")



用于测试台的 UPP
压力传感器。



UPP Pressure graph



4 Steck-O-适配器 405.6



带IPC控制的 P 250 / P 260 测试台是新的模块化测试台，可根据您的需求进行调整。它们提供了使用 Steck-o、手动或液压快速锥系统进行测试的可能性。您还可以在 P 260 内部安装一个 Euro Pallet。如果您更喜欢纵向测试软管，该腔室还可以接受非末端延伸。控制器提供全自动测试的所有参数，具有压力可视化和其他功能，还可以连接到符合工业 4.0 的服务器或其他机器或物联网。



P 250 with one hand clamping



P 260 with four hand clampings



P 250



P 260

技术参数	P 250	P 260 NEW
测试压力	150 - 1,500 bar / 2,175 - 21,750 psi	150 - 1,500 bar / 2,175 - 21,750 psi
控制	IPC	IPC
驱动	增压器	增压器
流量 (有效)	7.5 l/min	7.5 l/min
能力	7 bar; 100 NI/min	7 bar; 100 NI/min
防腐添加剂	Water-oil emulsion EM-CO 18kg	Water-oil emulsion EM-CO 18kg
箱体尺寸 mm (英寸)	2,194 x 890 x 470 mm (86" x 35" x 18.5")	2,194 x 890 x 1,100 mm (86" x 35" x 43.3")
测试台尺寸 mm (英寸)	2,700 x 1,450 x 1,550 mm (106" x 57" x 61")	2,700 x 1,450 x 2,100 mm (106" x 57" x 82.7")
水箱容量	120 l	120 l
装载	250 kg	250 kg
重量	570 kg	900 kg
噪音	75 dBA	75 dBA
电容量	3 VAC	3 VAC
Steck-O	✓	✓
选项		
高压	150 - 3,000 bar / 2,175 - 43,500 psi	150 - 4,500 bar / 2,175 - 65,250 psi
低压	20 - 1,500 bar / 290 - 21,750 psi	20 - 1,500 bar / 290 - 21,750 psi
不锈钢水箱可选	✓ 标准无 VA	—
可根据要求提供加长版长 x 宽 x 高 mm (英寸)	2,220 x 1,000 x 1,400 (87.4" x 39.4" x 55.11")	—
重量	420 kg	
VA	✓	✓
手动夹钳	4 Lines	4 Lines

Steck-O 高达 1,500 bar / 手动或液压夹紧高达 3,000 bar

P 250:**Steck-O** 适配器和螺钉连接:

1 x Steck-O 高达 1500 bar:	414.1000
4 x Steck-O 高达 1500 bar:	414.1012
1 x Screw connection 高达 3000 bar:	414.1008
4 x Screw connection 高达 3000 bar:	414.1013

P 250:

快速夹紧系统:

1 x 手动夹紧, 最高 1500 bar:	414.1002
3 x 手动夹紧, 最高 1500 bar:	414.1032
1 x 手动夹紧, 最高 3000 bar:	414.1005
3 x 手动夹紧, 最高 3000 bar:	414.1035

P 260:**Steck-O** 适配器和螺钉连接:

1 x Steck-O 高达 1500 bar:	415.1100
4 x Steck-O 高达 1500 bar:	415.1104
1 x 个螺纹连接, 最高 4500 bar:	415.1181
4 x 螺纹连接, 最高 4500 bar:	415.1184

P 260:

快速夹紧系统:

1 x 手动夹紧, 最高 1500 bar:	415.1121
4 x 手动夹紧, 最高 1500 bar:	415.1124
1 x 手动夹紧, 最高 3000 bar:	415.1151
4 x 手动夹紧, 最高 3000 bar:	415.1154

备注



带有可调节旋转头的轴向可
调快速更换系统。



用于手动夹紧的密封件。



将快速系统扩展到 2 条
生产线。



条码扫描器
BCR CTR2C-Kit



使用 P 320 和 P 350，您可以对长达 2500 毫米、压力高达 1000 Bar 的软管进行精确测试。对于 P 320，您可以在自动和手动设置模式之间进行选择，压力高达 至 4500 bar 作为选项。我们的 P 320 和 P 350 拥有超大的测试室，可为您提供应对任何挑战所需的空間。

带有软管的托盘以及大而重的软管盘管可以很容易地通过叉车供应到测试室。软管样品可通过适配器软管轻松连接，并可快速连接至压力端口。P 320 还具有手动夹紧选项。



P 320



P 320



P 320 with UPP



P 320



P 350 with Container



P 350

技术参数	P 320	P 350
测试压力	150 - 1,500 bar / 2,175 - 21,750 psi	150 - 1,000 bar / 2,175 - 14,500 psi
控制	手动	IPC
驱动	隔膜泵+增压器	隔膜泵+增压器
流量（有效）	12.5 l/min	12.5 l/min
封闭箱体尺寸 (长 x 宽 x 高) 毫米 (英寸)	外部: 2,270 x 1,420 x 2,525 (63.3" x 49.6" x 83.8") 内部: 1,607 x 1,260 x 2,130 (89.4" x 55.9" x 99.4")	P 350 Container: 外部: 2,100 x 2,170 x 2,650 mm (76.8" x 76.8" x 86.6") 内部: 1,950 x 1,950 x 2,200 mm (82.7" x 85.4" x 104.3")
控制台尺寸	— (一体)	850 x 1,390 x 810 mm
水箱容量	150 L	1,040 L
颜色	RAL 5012 蓝/RAL 7021 灰黑	RAL 5012 蓝/RAL 7021 灰黑//RAL 9002 奶白
水箱重量	650 kg	650 kg
动力单元重量	—	210 kg
噪音	75 dBA	75 dBA
胶管最大长度	取决于Ø, 可能有几米	取决于Ø, 可能有几米
测试介质	水油乳液 EM-CO 18kg	水油乳液 EM-CO 18kg
附件		
压力+回流过滤器	✓	✓
空压机单元	✓	✓
手动夹钳	✓ (1件)	—
选项		
第二个箱体是可能的	—	—
IPC	✓	标准
低压	20 - 1,500 bar / 290 - 21,750 psi	20 - 1,000 bar / 290 - 14,500 psi
高压	150 - 4,500 bar / 2,175 - 65,250 psi	—

P 320:

Steck-o 适配器和螺纹连接:

1 x Steck-O 最高 1,500 bar: 416.1101

1 x 螺纹连接, 最高 4,500 bar: 416.1181

P 320:

快速夹紧系统:

1 x 手动夹紧, 最高 1500 bar: 416.1121

1 x 手动夹紧, 最高 3000 bar: 416.1151

备注



P 320 笔记本电脑 (UPP)



P 320 内部

CONTROL IPC.P



带 12" 触摸面板的工业 PC
接口：
以太网 RJ45
USB 3.1
串口 (COM)
工业以太网
专业总线

开始屏幕



-单个测试
-首次设置
-串行测试

单个测试

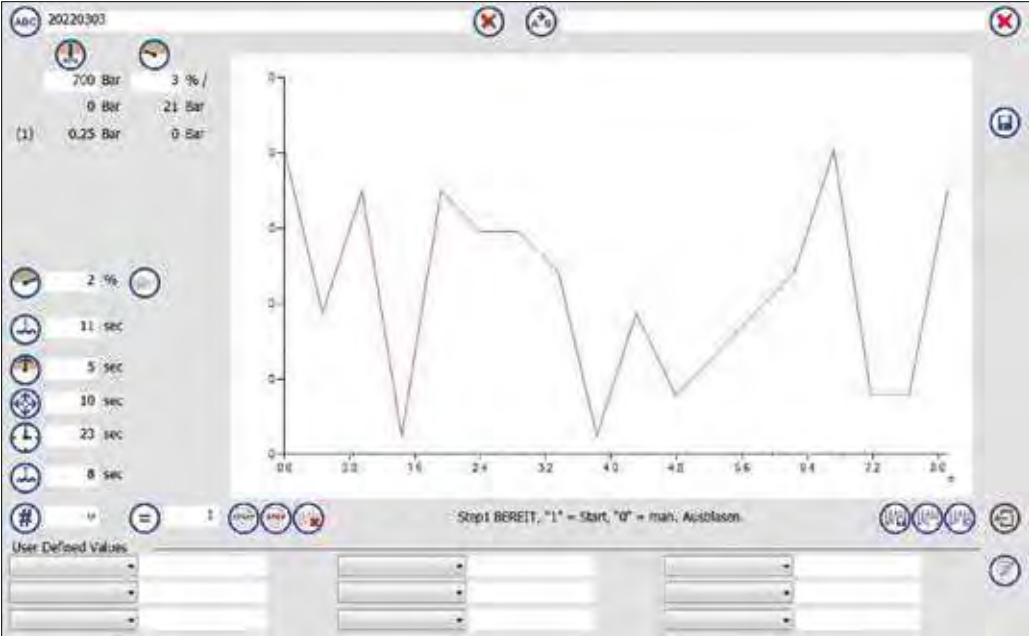


激活此屏幕以指定“单独测试”模式下的软管测试设置。在这种操作模式下，日志文件总是自动保存，完整的测试被连续记录。

首次设置



在设置模式下，可以通过不指定任何时间而是单独切换到每个单独的步骤并记录步骤的持续时间来识别新型测试对象所需的设置。



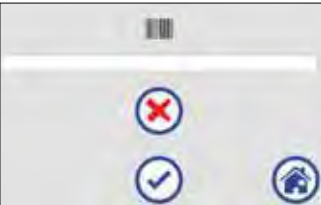
在菜单中，您可以步进以下参数：
压力 (Bar/PSI) —— 测试压力是测试时测试台调整压力的依据。
测试容差 (%) - 最大允许压降占测试压力的百分比。
填充时间 (秒) —— 当测试开始时，整个系统在输入的时间内充满测试介质。
剩余时间 (秒) —— 测试台稳定压力控制的时间。
测试时间 (秒) —— 测试时间是测试的持续时间。
吹气时间 (秒) —— 测试介质使用压缩空气从系统中排出，时间为整个系统输入的时间。

系列测试



系列测试用于测试数据库中的软管，特别适用于大批量。系列测试可以在具有减少设置选项的简单模式下执行，也可以在具有完整功能的详细模式下执行。

使用扫描仪加载数据记录 (选项)



使用扫描仪扫描条形码，或手动输入条形码文本。扫描的条形码被解释为数据记录的名称。

操作模式



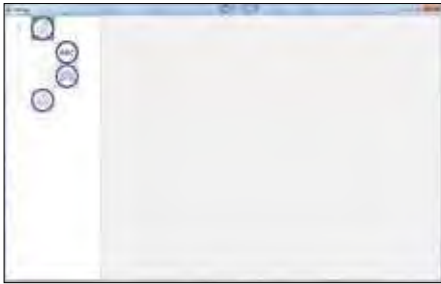
在简单模式下，可以从数据库中上传一个项目并选择数量；无法进行其他设置。日志文件会被记录下来，如果选择的话，会自动保存。

数据库模式



用户界面将数据库显示为数据记录列表，包括名称和测试数据。通过触摸选择所请求的数据记录，然后以蓝色突出显示。

日志设置



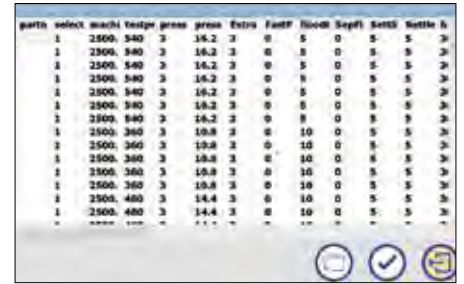
可以在树形菜单中选择相关设置。

产品数据库



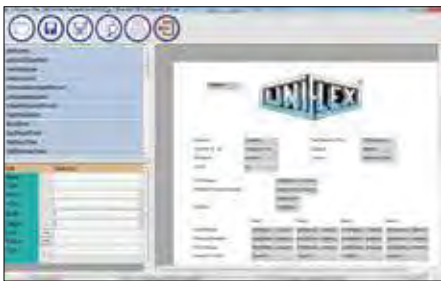
产品数据库的数据记录可以在外部进行编辑，然后传回控制器。为此，首先将控制器中的数据加载到 USB 存储介质上，然后在处理后将它们加载回控制器。

激活保存的日志文件



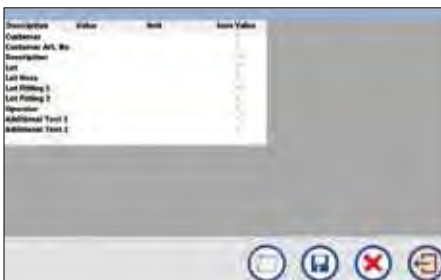
显示当前设置的日志文件概览。可以选择并加载日志文件以显示或打印它。该表列出了保存在设置存储位置的所有日志。显示了所有与测试相关的数据。通过向右滚动，可以显示其他列。通过触摸行中的任何单元格来标记日志文件以打开。

打印机和日志模板编辑器

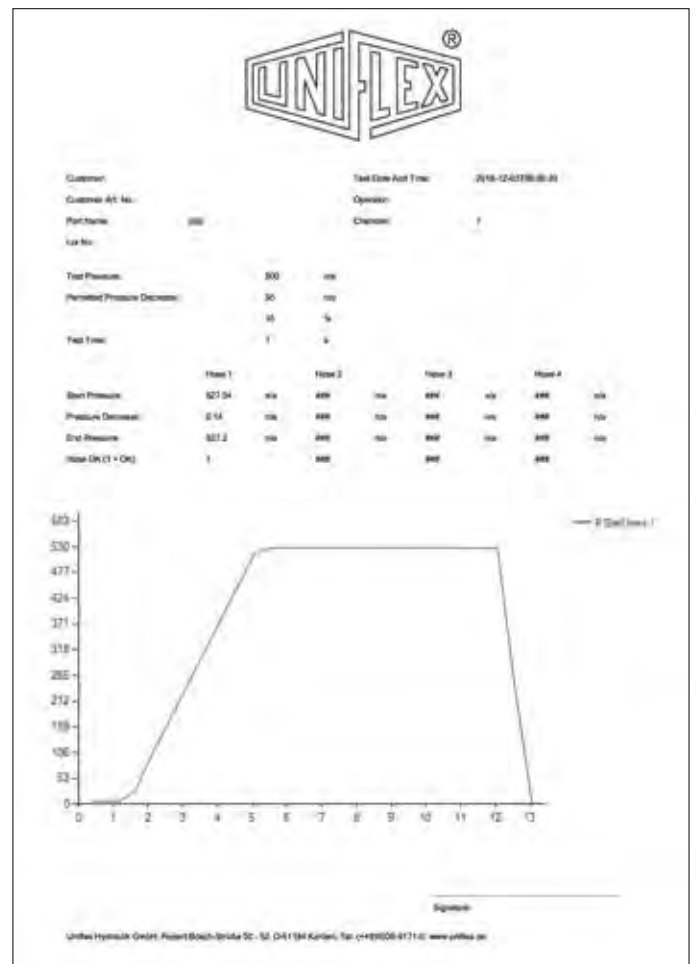


可以在此处创建新的日志模板或编辑现有的日志模板。使用预设的日志模板和当前用户定义的值打开日志模板编辑器。

用户定义的值



可以为每个项目创建和保存用户定义的值，并且可以任意数量。这些值不被控制单元使用，而是保存在日志文件中，可以打印在记录中，也可以在详细视图中显示和编辑。可能的用户定义值的示例包括：操作员、费用、客户项目编号等。



机器设置



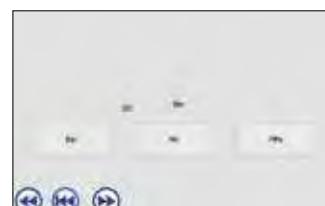
机器设置区域受密码保护。用户登录后，所有屏幕都可以一个接一个地打开。

USB存储介质



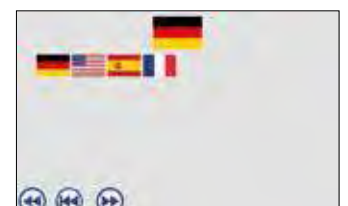
USB 插座位于测试台外壳中，并有适当的标记。具体位置在相关单元或测试台的操作说明书中显示。

单位



当前设置的单位显示在顶部。通过触摸按钮选择适当的单位。

语言



当前设置的语言显示在顶部。通过触摸标志选择适当的语言。



UNIFLEX 清洗机可有效去除软管切割、压接和装配过程中的残留物和水垢。



RG 2

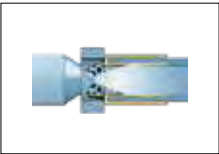


RG 10

技术参数	RG 2	RG 10
驱动	隔膜泵，7 bar 空气	隔膜泵，7 bar 空气
最大流量	25 l/min	180 l/min
压力过滤器	3 µm	10 µm
空气过滤器	5 µm	5 µm
最大耗气量	100 NI/min	250 NI/min
工作范围	最大内径 1¼"	最大内径 2"
最大长度，取决于孔径	2.5 米/8 英尺	20 米/65 英尺
水箱容量	38 l	215 l
工作区域	350 x 750	800 x 1,600
清洗剂	无毒无腐蚀水基乳液。	无毒无腐蚀水基乳液。
长x宽x高 (mm)	960 x 435 x 940	2000 x 840 x 1,050
重量（空置）	55 kg	160 kg
附件		
Hakupur 21,5 l - RG 2 + RG 10 - 浓缩清洁剂		
PJ_30.10.76 - RG 10 - 压力过滤器滤芯 5 µm		
PJ_30.10.60 - RG 10 - 压力滤芯 10 µm		
600.4 - RG 2 - 滤芯 5 µm		
选项		
VA	-	✓

备注

附件



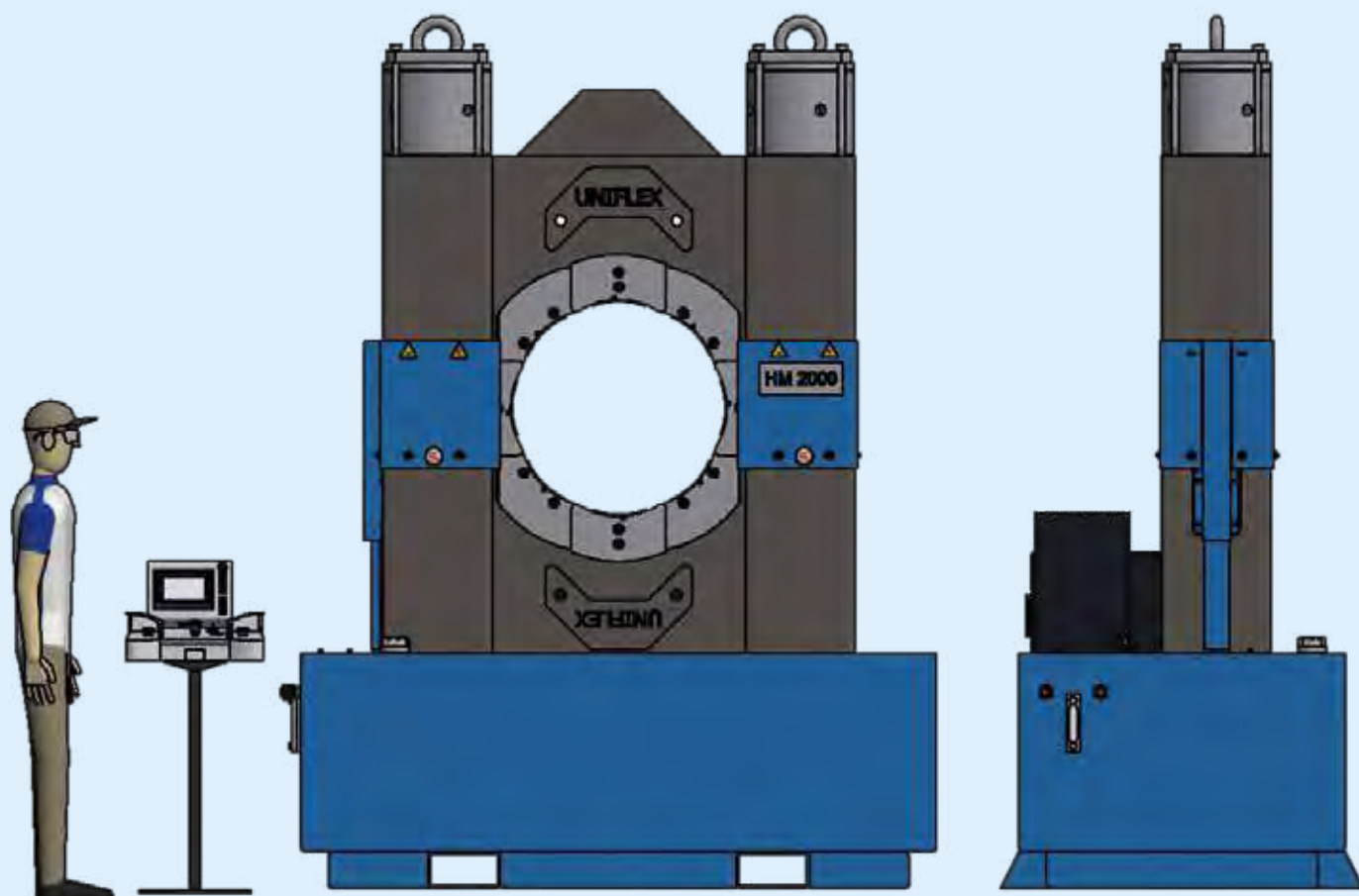
UNIFLEX 清洗机可有效去除软管切割、压接和装配过程中的残留物和水垢。



成套脚轮 408.2

专用设备

满足各种要求的解决方案。



目录



Page 108
KS 6 | KS 8 | KS 10



Page 109
**HM 380 | HM 480 |
HM 660 | HM 1200**



Page 110-111
HMC 1-30 | HM 245



Page 112
**HMC 5-200 |
HMC 12-2000**



专用设备



通用的

- 适用于所有类型的软管和接头



免润滑

- 扣压工具上的滑动轴承可将效率提高多达20%，减少摩擦并有助于保持工具不受污染。
- 无润滑脂提高机器的清洁度
- 延长机器的使用寿命
- 以极低的维护成本实现最高生产力
- 没有过早损坏压接头的风险
- 最终产品无需清洗即可用于卫生应用
- 与我们竞争对手的同等扣压机相比，扣压能力提高 20%。可以扣压更难和更强的产品
- 始终如一的准确的扣压结果



环保

- 经久耐用

Special applications





UNIFLEX KS 6、KS 8 和 KS 10 专为精密锁螺母扣压而设计。



KS 6, KS 8, KS 10

技术参数	KS 6 NEW	KS 8	KS 10
扣压力 (kN/Ton)	500/50	800/80	1,800/180
免润滑：摩擦力减少 20%	✓	✓	✓
控制	Control C.2	Control C.2	Control C.2
最大扣压范围	55 mm	139 mm	139 mm
开口	+27.5 mm	+45 mm	+45 mm
无模具开口	91.5 mm	190 mm	190 mm
模具系列	PBK 266	PBK 237	PBK 237
速度 (mm/sec)			
关闭	12	7	3.5
扣压	12	7	3.5
打开	30	15	6
噪音	58 dBA	58 dBA	58 dBA
驱动	5.5 kW 3 VAC	5.5 kW 3 VAC	5.5 kW 3 VAC
液压油	80 l	80 l	80 l
长x宽x高 (mm)	1,000 x 1,000 x 1,700	1,000 x 1,000 x 1,700	1,000 x 1,000 x 1,700
重量	470 kg	570 kg	570 kg

模具系列	
	PBK 266
Ø mm	mm
6.8	3
8	3
9	3
10	3
11	3
12	3
14	4
16	4
17	4
19	4
20	4.5
22	4.5
24	4.5
25	4.5
28	5
30	5
32	5
34	5
36	5
39	5
40	5
44	5
47	5

模具系列	
	PBK 237
Ø mm	mm
12	3
14	3
16	4
19	4
22	4.5
24	4.5
26	4.5
28	4.5
32	5
36	5
40	5
44	5
47	5
50	5
54	5
57	5
62	5
67	5
71	5
74	5
78	5
84	5
86	5
90	5
96	5
103	5
106	5



我们生产的 HM 380、HM 480、HM 660、HM 665 和 HM 1200 型扣压机非常适合压接绝缘子、电缆、钢丝绳和钢筋元件。



HM 380 | HM 480 | HM 660 | HM 1200



电缆



钢筋紧固件



绝缘子



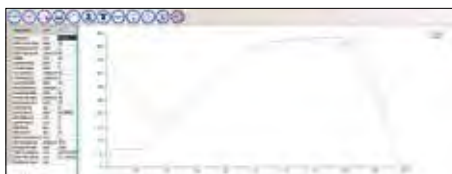
加热管



空调软管

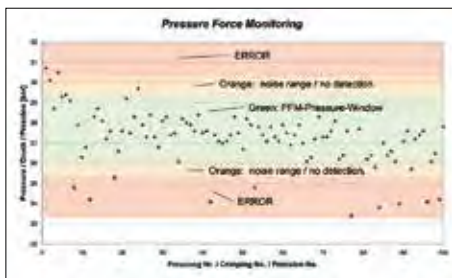


用于成形方形或圆形管端的特殊模具。



选择: **PFC**

PFC（压力控制）可以扣压对压力敏感的工件，例如玻璃纤维绝缘体，从而实现能够承受极端压力的稳定连接。PFC 基于施加的扣压力的可调节性，以考虑到各个材料的特性。这确保了您产品的最高质量——无需胶水、螺丝或焊接！这是对带有 PFC 的机器扣压的特殊要求。要为您找到理想的压接机，请联系当地的 UNIFLEX 销售人员。



标准: **PFM**

PFM 让您可以选择以相对较少的时间和金钱投资来实现质量的大幅提升。以下是它的工作原理：在每次使用 PFM-选项 进行扣压之后，都会显示达到的扣压力值。通过这些措施，可以确定压力上限或下限的起始值。在每次扣压过程中，将永久测量的扣压力值与输入的极限值进行比较。如果这超出了设置的限制，则会显示一条错误消息。在扣压结束时，如果达到最小压力，则再次对其进行测试。如果出现错误，操作员可以选择彻底检查工件并纠正任何错误源。在使用 PFM 选项进行详细检查期间，生产过程的质量从 97.8% 提高到 99.7%。UNIFLEX PFM 选项显示，所有生产的零件中有 2% 存在缺陷，因此无法将这些缺陷零件交付给客户。



配件: **UTS/UDL**

UTS 可通过电脑轻松编辑数据。数据可输入到一套 MS Excel 表格中，并通过 UTS 传输到控件 C.2。因此，可以一次性比较多台机器的数据、提供文档和备份。所有扣压数据都可以用 UTS 记录，尤其是 PFM 选项，它将压力值保存为一个附加参数。



专为生产汽车软管而设计的压力机。定制的HMC 1-30 和 HM 245是一个很好的解决方案，它们带有 C 形扣压工具，用于径向插入复杂的软管总成。这种特殊的扣压机是一种符合人体工程学设计的低噪音机器，无需润滑。它专为汽车行业的软管生产而设计，具有出色的压力和精度。借助 PFC 和其他可选功能，您可以调整压力以加工容易损坏的材料，从而产生牢固而持久的连接，而无需胶合、拧紧或焊接。



HMC 1-30



HMC 245



HMC 1-30



HM 245

技术参数	HMC 1-30	HM 245
扣压力 (kN/Ton)	300/30	750/75
免润滑：摩擦力减少 20%	✓	✓
控制	Control C.2	Control C.2
SAE R 12* 一体式		1"
SAE R 12* 分体式		3/4"
工业管	1"	1"
最大扣压范围	70 mm	70 mm
无模具开口	90 mm	100 mm
模具系列	239-38	239
速度 (mm/sec)		
关闭	30	27
扣压	5	5
打开	50	30
噪音	< 80 dBA	53 dBA
驱动	4 kW	4 kW
液压油	80 l	100 l
长x宽x高 (mm)	650 x 590 x 1,700	1,020 x 950 x 1,450
重量	320 kg	610 kg

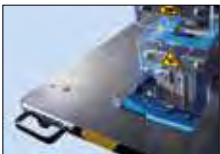
* 根据配件

模具系列		模具系列 (HM 245)	
 239 - 38		 239	
Ø mm	mm	Ø mm	mm
6.8	38	6.8	50
9	38	9	50
10	38	10	50
12	38	12	50
14	38	14	60
16	38	16	60
17	38	17	60
19	38	19	60
20	38	20	60
22	38	22	60
24	38	24	60
26	38	26	75
28	38	28	75
30	38	30	75
31	38	31	75
32	38	32	75
34	38	34	75
36	38	36	75
38	38	38	75
39	38	39	75
40	38	40	75
44	38	44	75
47	38	47	75
50	38	50	75
54	38	54	75
57	38	57	75
62	38	62	75

备注



径向插入工件，可以适应 90° 弯曲。



带把手的滑台。



双头系统



当扣压模具闭合时，轴向中心不变。



稳定性、创新性和扣压力是 UNIFLEX HMC 压接机的特点。

UNIFLEX 这台机器不仅能够扣压有史以来最大的软管，而且也是 UNIFLEX 历史上移动作业最紧凑的机器。

HMC 12-2000 是 2000 吨类别中最坚固的内置 C 型压接机，因为它集成了用于高扣压的动力助推器。

在 FEM 领域经过长期的研究和开发，这款机器在同类产品中一枝独秀。新的 HMC 5-200 完成了具有 200 吨和 4" 能力的开放式扣压机系列。

UNIFLEX 定义了新的扣压技术，专注于最高质量和使用方便以及先进的材料。



技术参数	HMC 5-200	HMC 12-2000
扣压力 (kN/Ton)	2,000/200	20,000/2,000
免润滑：摩擦力减少 20%	✓	✓
控制	Control C.2/IPC	Control C.2/IPC
SAE R15 4SH 一体式	2"	3"
SAE R15 4SH 分体式	1½"	3"
工业管	5"	12"
90° 弯	4"	3"
最大扣压范围 (mm)	175	380
带基本模具压接	Ø PB +30mm	Ø PB +50
无模具开口	210 mm	435 mm
模具系列	237, 239	247, 245, 237 L
速度 (mm/sec)	根据要求，	根据要求，
关闭/扣压/打开	取决于动力单元	取决于动力单元
液压油	100 liter	- -
长x宽x高 (mm)	1,100 x 810 x 1,750	2,000 x 750 x 2,400
工具重量 (kg)	1,650	15,000

* 根据配件

更多技术数据 根据相邻的图片	HMC 5-200	HMC 12-2000
D1 = 最大轴向直径	210 mm	435 mm
D2 = 最大工件原始直径	195 mm	335 mm
D3 = 最大径向开口	155 mm	350 mm
D4 = 最大法兰直径	300 mm	450 mm
D5 = 基础模具直径	145 mm	330 mm
L1 = 基础模具宽度	126 mm	300 mm

培训-用户体验

www.uxinside.net



软管和接头组装

安全第一



培训理念

高级培训是对公司未来的一项重要投资，以保持或提高质量和安全性。作为生产软管组件的机械供应商，我们不断扩展我们的产品范围以满足市场需求。此外，我们为客户提供合适的材料并提供培训课程，这些课程有资格生产满足安全 and 质量高要求的软管组件。拥有专业知识的一流技术人员提供了决定性的竞争优势。使用全球市场上最好的机器生产软管组件可确保质量和安全。

培训

在 2016 年，我们委托进行了一项市场研究，有趣的发现了以下的结果：

许多软管组件制造商正在使用有针对性的培训和实践培训来对其员工进行高级培训。

尽管 76.3% 的所有客户认为他们的供应商拥有经过适当培训的人员，但这些公司中只有大约 23% 的员工具备软管方面的知识。

93.2% 的客户希望他们的软管供应商提供技术建议。

42.5% 的客户认为销售增长与对客户进行质量培训的要求有关。

23.7% 的人接受过液压或流体技术方面的职业教育。

只有 10.2% 的人认为培训不是购买机器的决定性因素，只有价格。

1. 软管总成组装

理论与实践

目标群体

使用 UNIFLEX 机械进行生产的液压软管总成制造商。软管总成品、品管部、维修部、销售部的员工。

理论

参与者获得了有关的基本知识

- 软管选择类型
- 橡胶和热塑性软管
- 国际标准和法规
- 软管的存放和存放期限
- 软管接头和连接形式

实践

- 使用 UNIFLEX 机器生产软管组件
- 切割软管
- 软管接头的标记
- 剥胶，内部和外部
- 使用生产和服务压接机进行压接
- 软管组件的清洁和检查

2. 机器维护

UNIFLEX 机器的维护和修理

参与者获得有关机器功能、维护和维修的基本知识。

实践

所有类型的机器维护工作均由我们经验丰富的服务人员进行。

培训时间

2 天： 第 1 天 - 软管组装、理论和实践的基础知识
第 2 天 - 机器维护每门课程最多 8 人
开始： 09:00

成本

每位参与者 675,00 €p.P.

参与费用包括茶点、午餐和课程材料。

信息和培训证书

www.uxinside.net

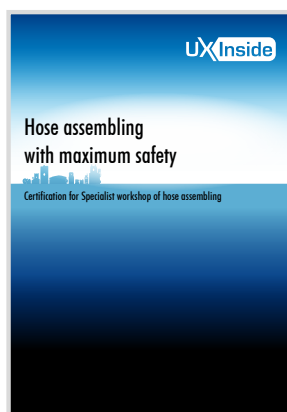
使用 **UNIFLEX** 机器体验价值！ 与您的客户分享。

UNIFLEX
机器

+ 认证

+ 培训
您的服务和销售团队。

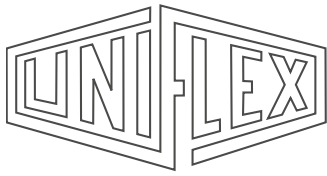
+ **ULS**
(UxInside 标签)



== 车间认证



品质提升



UNIFLEX 特殊创新

一直被模仿，从未被超越！



We reserve the right to make technical changes without notice.
Based on the customer-specific hose line system the working range of the machines may vary.

Where we are and how to reach us.

UNIFLEX.de
made in Germany

● GERMANY

UNIFLEX-Hydraulik GmbH
Robert-Bosch-Strasse 50-52
61184 Karben/Germany

+ 49 60 399 171 0
+ 49 60 399 171 181
+ 49 174 7641 526
sales@uniflex.de

● USA

UNIFLEX of America LLC
1088 National Parkway
60173 Schaumburg, IL/USA

+ 1 847 519 11 00
+ 1 847 519 11 04
sales@uniflex.de

● URUGUAY

UNIFLEX Latin America Srl
Saint Bois 5074
Free zone Stock
Montevideo, UY 12000/Uruguay

+ 598 2 7120 660 ext. 1115
+ 598 2 7120 660 ext. 2101
sales@uniflex.de

● INDIA

UNIFLEX Hose Assembly Machines
India PVT. Ltd.
Khata No. 588/627, Near Kamla
Hospital, Pataudi Road, Kadipur
Industrial Area, Gurgaon
122001 Haryana, India

+ 91 7982219100
sales@uniflex.de

● CHINA

优力福莱克斯贸易
(上海)有限公司
地址: 上海市浦东新区
惠南镇沪南路9126号3幢
1层102室 邮编: 201300
+ 86-21-50327022
+ 86-21-50327021
hongbo.ye@uniflex.de

● SINGAPORE

UNIFLEX-Hydraulik
Asia Pacific Pte. Ltd.
No. 51 Bukit Batok Crescent #07-25
658077 Singapore
+ 65 68 96 67 95
+ 65 68 96 64 28
sales@uniflex.de

● JAPAN

UNIFLEX JAPAN
Repräsentanz
1-20-3 Nishi-Shinjuku, Shinjuku-ku
8F, Nishi-Shinjuku Takagi Bldg.
Tokyo, JP 160-0023
Japan
+ 81 3 6890 3386
sales@uniflex.de

● RUSSIA

Über Partnerfirma:
Hydraulics-Engineering-Services LLC
Ryabinina 31, Entrance 182
620149 Yekaterinburg
Sverdlovsk Oblast
Russian Federation
+ 7 343 227 88 83
sales@uniflex.de